# 4 及び 8 GeV 電子ビームによるタングステン単結晶標的 を用いた陽電子生成実験

諏訪田 剛<sup>1</sup>、穴見 昌三、榎本 収志、大越隆夫、大沢 哲、小川雄二郎、奥野 英城、柿原 和久、 紙谷 琢哉、高エネルギー加速器研究機構、〒305-0801 茨城県つくば市大穂 1-1 梅森 健成、藤田 貴弘、吉田 勝英、広島大学、〒739-8526 広島県東広島市鏡山 2-313 笹原 和俊、浜津 良輔、東京都立大学、〒192-0397 東京都八王子市南大沢 1-1 V. Ababiy、A.P. Potylitsyn、I.E. Vnukov、Tomsk Polytechnic University、Lenin Ave., Tomsk, 604050 Russia R. Chehab、LAL、IN2P3-CNRS、Universite de Paris-Sud、Bat.200-B.P.34、91898 Orsay、France

# 概要

電子ビームをタングステン単結晶標的に照射したときの陽電子生成実験を KEK 8-GeV 電子陽電子入射器(入射器)で続けている。本実験は、次世代の大強度陽電子源開発に向けた基礎実験をなすものである。陽電子強度の増大は、電子エネルギー、陽電子運動量、標的厚さのパラメータに対しどのように最適化されるかを調べた。実験の結果、結晶標的による陽電子強度は、同じ厚さの非晶質標的に比べ最大5倍程度増大することを確認した。本報告は、入射器におけるタングステン単結晶標的を用いた一連の陽電子生成実験についてまとめたものである。

#### 1. はじめに

次世代のリニアーコライダーや B ファクトリー においては、高エネルギー実験で必要とするルミ ノシティを上げるために大強度陽電子源が要求さ れる。従来の方法では、大電流の1次電子ビーム を非晶質の重金属標的に当て、標的中で発達する 電磁シャワーにより陽電子を発生させる。このよ うに、この方法では、陽電子強度を上げるには1 次電子ビームの強度を上げる以外に方法はなく、 この場合、標的の熱的破壊が問題となる。1989 年仏オルセー研究所の Chehab 等は、単結晶標的 を利用した新しい陽電子源の可能性を提唱した[1]。 この方法によると結晶中に電子が入射すると電子 は、格子状に整列した原子核と相互作用し、チャ ネリング放射過程(CR)及びコヒーレント制動放 射過程 (CB) を通して、相対的に低エネルギー光 子を多数放射する。光子は、同時に標的中で電子 陽電子対生成を起こし、陽電子を生成する。この 時、多数の光子がこの放射過程で生成されるので、 最終的な陽電子数は、増大するという考え方であ る。現在、KEK を中心とする実験グループが、 この方法を利用した大強度陽電子源の実用化の可 能性を追及すべく基礎的実験を続けている。我々 は、まず、重金属標的であるタングステン(W) を単結晶化し、CR 及び CB を通して陽電子生成 数の増大がどれくらい期待できるのかを実験で確 認することにした。

# 2. 陽電子生成実験

#### 2.11次電子ビーム

電子ビームは、入射器終端のエネルギー分析ラ インで得られるビームを利用した。設定した電子 エネルギー( $E_{e-}$ )は、エネルギー依存性を調べる ために4及び8GeV とした。8GeV 電子は、入 射器で得られる最大エネルギーで、4 GeV 電子は、 入射器の陽電子源で使用している1次電子エネル ギーと同じである。入射器の電子ビームは、単バ ンチ化(パルス幅~10ps)されており、陽電子標 的での電荷量は、~0.2nC/bunch に制限した。標 的でのビームサイズは、直径 1-1.5mmf (FWHM) に調整した。これらは、壁電流モニター及び蛍光 板モニターにより実験中監視した。電子ビームの 角度拡がりは、ワイヤースキャナーを用いてエミ ッタンスを測定した後算出した。水平/垂直方向 の角度拡がりは、4(8) GeV 電子に対し、それ ぞれ 123 (23) /121 (41) mrad であった。一方、 電子ビームは、ビーム窓 (100mm 厚 SUS304) を通して大気中へ取出されるので(図1参照)、 標的での角度拡がりは、この窓による多重散乱が 支配的である。計算により4(8)GeV電子に対 し、それぞれ 0.2 (0.1) mrad と推定した。結晶 標的の結晶軸に対する入射電子の角度拡がりは重 要で、チャネリング放射の臨界角 (0.61mrad/4GeV, 0.43mrad/8GeV) よりも小 さいことが放射条件となる。本実験は、この臨界 条件を満たす。

### 2.2 タングステン単結晶標的

標的として、W 単結晶単独の場合(結晶標的)及びその直後に(82.5mm 後)非晶質 W を組合わせた標的(混合標的)をテストした。結晶標的の厚さは、2.2,5.3,9.0mmの3種類を、混合標的の非晶質 W は、厚さ 3-18mm(3mm ステップ)を準備した。標的の電子ビームに対する結晶軸は、<111>軸である。また、陽電子強度の絶対値を校正するために、結晶標的と同じ厚さのもの

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> E-mail: tsuyoshi.suwada@kek.jp

を含め28mm 厚までの幾つかの非晶質 W プレート (通常標的) を用意した。

#### 2.3 陽電子スペクトロメータ

図1に陽電子生成実験のセットアップを示す。 標的上で生成された陽電子は、陽電子スペクトロ メータで、運動量が選択され、陽電子検出器でそ の強度が計測される。偏向電磁石は、陽電子をビ ーム軸に対し60度偏向することにより設定され た運動量 ( $P_{e+}$ =5-20MeV/c) の陽電子を選択す る。陽電子輸送路は、陽電子の空気との多重散乱 を極力避けるために、標的直後からすぐに真空チ ェンバーに入り真空(<0.1Pa)を確保している。 陽電子検出のアクセプタンスは、偏向電磁石前後 に置いた鉛コリメータ (前/30,40mmf,後 /20mmf) により決められる。陽電子強度は、2 種類の測定器(5mm 厚 Lucite Cherenkov Detector (陽電子数を測定)、20mm 厚 Lead-Glass Cherenkov Calorimeter (陽電子の総エネルギー を測定))で測定する。標的後の陽電子輸送路は、 バックグランドを極力抑制するために鉛で覆った。 バックグランドの主な要因は、オフモーメンタム 電子ビームが標的上流でダクトに当たり電磁シャ ワーを生成する、また、オフモーメンタム陽電子 のコリメータ部で発生する電磁シャワーである。 陽電子スペクトロメータのアクセプタンスは、計 算機コード GEANT3 を用いて測定運動量ごとに 評価を行い算出した。陽電子運動量 20MeV/c に おける典型的な幾何学的/運動量アクセプタンス は、1msr/2.4%(DP/P, FWHM)である。データ 収集系については、他の報告[2]を参照してほしい。

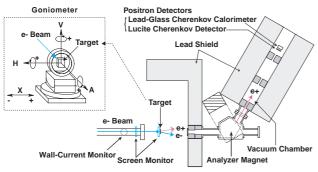


図1:陽電子生成実験セットアップ。

### 3. 実験結果

#### 3.1 ロッキングカーブ

本実験は、標的厚さ、電子エネルギー及び陽電子運動量をパラメータとして陽電子強度を測定するため、広いダイナミックレンジ(数10倍)が必要である。このことから、検出器の光電子増倍管の高電圧を陽電子強度に対し比例するように注意深く調整した。結晶標的に対する軸出しは、ゴニオメータの水平/垂直(H/V)の2軸を回転させ、陽電子強度が最大になるように決めた。図2(a),

(b) に、4 及び8 GeV 電子による日軸を回転させたときの陽電子強度の変化(ロッキングカーブ、V軸はピークに固定)を示す。各データ点は、2 0回平均と標準偏差を示す。補正は、検出器のADCペデスタル、バックグランド及び電子ビームに伴うバックグランドは、偏向電磁石をオフし、標的を離りいた。ロッキングカーブの幅は、明らかにチャネリング放射臨界角より大きく、かつ結晶厚さが厚いほど大きい。この幅の拡がりは、数 GeV 電子エネルギー領域では、CR よりもむしろ CB が優勢であることを示唆している。図3に結晶標的に対するロッキングカーブ幅の変化をプロットした。結晶厚さが増すに従い単調に増加している。

### 3.2 陽電子生成增大度

ロッキングカーブから陽電子強度の増大度が得 られる。ここで、増大度は、H軸をピークから 50mrad (off-axis) 離した入射角度での陽電子強 度に対するピーク (on-axis) の陽電子強度の比 で定義する。図4は、得られた増大度を標的厚さ (混合標的の場合は標的総長で定義) の関数とし て表したもので、混合標的の結果も同時に示した。 図4(a) は4GeV 電子、図4(b) は、8GeV 電子 の結果を示す。このように、4(8) GeV 電子で は、薄い標的に対し最大4(5)倍程度の増大度 が得られ、標的厚さに対する変化はなめらかに減 少している(図中の実線はガイド線)。これは、 電子ビームの標的中での多重散乱が、標的厚さが 厚いほど大きく寄与するからだと考えられる。ま た、4 GeV 電子のデータは、標的厚さが~15 mm 以上になると増大度が1以下になり、通常の制動 放射過程に比べ陽電子強度が小さくなることを示 す。これは、結晶標的で生成された光子のエネル ギーが相対的に小さいために標的が厚いほど対生 成された陽電子の吸収が起こりやすくなるからだ と考えられる。増大度の陽電子運動量依存性を 5-20MeV/c の範囲で測定したが、実験誤差の範囲 内で依存性は認められなかった。図5に、結晶標 的に対する増大度の電子エネルギー依存性を示す。 図中、1 GeV 電子のデータは、過去に東大核研 ES で行った実験である。増大度の電子エネルギー依 存性は、単調に増加するようだ。

### 3.3 陽電子生成率

陽電子強度の絶対値を非晶質標的の実験データ及びシミュレーションにより求めた。シミュレーションは GEANT3 を用いて、測定系の幾何学的配置を考慮して計算した。陽電子生成率を入射電子数で規格化した検出陽電子数で定義する。図6に、結晶又は混合標的厚さに対する陽電子生成率の変化を示す。図6(a),(b)は、それぞれ4及び8GeVの結果である。図中黒丸は、結晶標的を、白抜きは混合標的のデータを示す。また、白抜きダイヤモンドは、非晶質標的データを示す。陽電

子生成率として表した陽電子強度の絶対値は、 9.0mm 厚非晶質の実験データを同厚さのシミュ レーション結果を規格化することにより行った。 シミュレーションは、非晶質データをよく再現し ているのがわかる。また、結晶標的の方が、混合 標的に比べ若干ではあるが陽電子生成率が大きい。 一方、4GeV 電子データの混合標的データを見る と陽電子生成率は、非晶質部の厚さに殆ど依存せ ず、その変化は、非晶質データに比べ厚さが薄い 方にピークがシフトしている。これは、結晶標的 中での電磁シャワーの発達が非晶質に比べ速い、 すなわち、実効的放射長が、短くなっていること を示すものと考えられる。得られた最大陽電子生 成率は、9.0mm 厚結晶標的の場合で、非晶質標 的で得られる最大値(最適厚 14mm/4GeV, 18mm/8GeV) に比べ、20%程度の増大を示し た。さらに厚い結晶標的データも興味深いが、残 念ながら準備出来なかった。この結果は、実際の 陽電子源設計に対し、同程度の陽電子強度を要求 するならば、標的厚さを薄く出来るので、熱的破 壊に対し緩和が期待できる。

### 4. まとめ

KEK 電子陽電子入射器の電子ビーム( $E_e$ =4 及び 8GeV)を利用して、タングステン単結晶標的による陽電子生成実験を行った。電子ビームを結晶標的の<111>軸に調整すると同厚さの非晶質標的に比べ最大 5 倍の陽電子の増大度が得られた。標的厚さは、厚いほど増大度は減少することを定量的に確認した。9mm 厚結晶標的の陽電子生成率は、非晶質標的の最適値と比べると 2 0 %程度の増大があった(電子エネルギーの違いは殆どない)。この結果は、通常標的の最適厚に比べ約半分の厚さで同等の陽電子数が得られることを示し、標的の熱的破壊が緩和できると期待される。今後は、熱的破壊緩和の実験的検証、結晶損傷の問題等、実設計へ向けた実験を行う予定である。

## 参考文献

- [1] R. Chehab, et al., PAC'89, Chicago, IL, Mar. 1989, p.283.
- [2] T. Suwada, et al., EPAC2002, Paris, France, June 2002.

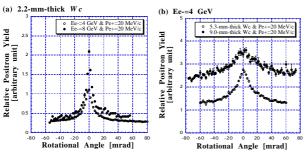


図 2:結晶標的による陽電子生成( $P_{e+}$ =20MeV/c) ロッキングカーブ測定結果(a)標的厚さ 2.2mm ( $E_{e-}$ 4 及び 8GeV)、(b) 標的厚さ 5.3 及び 9.0mm ( $E_{e-}$ 4GeV)。

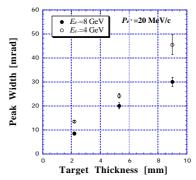


図 3: ロッキングカーブピーク幅の結晶標的厚さ依存性 ( $P_{e+}$ =20MeV/c)。

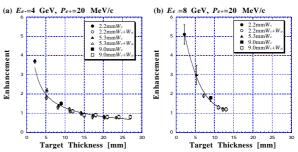


図 4:結晶及び混合標的厚さに対する陽電子増大度の変化 ( $P_{e+}$ =20MeV/c) (a)  $E_{e-}$ =4GeV, (b)  $E_{e-}$ =8GeV。

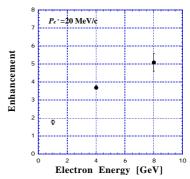


図 5:1次電子エネルギーに対する陽電子増大度の変化,  $P_{e+}$ =20MeV/c。

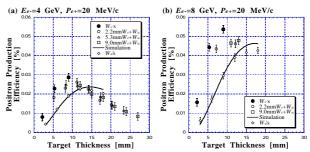


図 6:結晶及び混合標的厚さに対する陽電子生成率の変化( $P_{e+}$ =20MeV/c) (a) $E_{e-}$ =4GeV, (b) $E_{e-}$ =8GeV。