OPERATIONAL STATUS OF THE SPring-8 STORAGE RING

H. Ohkuma and Accelerator Division of JASRI/SPring-8 Japan Synchrotron Radiation Research Institute (JASRI/SPring-8) 1-1-1 Kouto, Mikazuki, Sayo-gun, Hyogo, 679-5198, Japan

Abstract

The SPring-8 storage ring has improved its reliability and beam performance. In 2003, the total operation time of the SPring-8 storage ring was 5328.5 hours. By three years' activities of an orbit stabilization project, we have taken a remarkable progress on improvement of the orbit stability of the storage ring. The top-up operation has been started since May 20, 2004. The beam is injected at 1- or 5-minute interval to keep the stored current at 99mA. The temporal variation of the stored current is about 0.1%. The operational status and recent beam performance of the are presented.

SPring-8蓄積リング運転の現状

1. はじめに

SPring-8は世界最高エネルギーの第3世代X線光 源加速器として、1997年に運転を開始した。当初導 入したHybrid Optics (挿入光源(ID)設置直線部のベー タトロン関数が交互に高低を繰り返す)は、その後 直線部ベータトロン関数を全ての直線部で一定とし たHHLV Optics (Optics with High Horizontal and Low Vertical betatron function) に変更された。2000年の夏 期には4回対称点に設けられていたmissing bend cell の四極および六極電磁石を取り去り両端のmatching sectionに各々6台の四極電磁石を再配置する事によ り、約27mの電磁石フリーの長直線部を実現した。 その1箇所には磁石長25mの長尺アンジュレータが設 置されている。2001年からは軌道安定化をプロジェ クト体制で進めて来た。冷却水が真空チェンバの振 動を励起する事によるビーム振動の抑制などが行わ れて成果を上げている。2004年5月からは蓄積電流 を0.1%の偏差で一定に保つTop-up運転が実用化され ている。一方、運転開始から7年が経過しており、 放射線による機器トラブルなども出始めており、そ れらに対する対策も必要となってきた。

ここ数年の蓄積リングの運転状況、今年の5月から始まったTop-up運転の状況などについて報告する。

2. 運転の状況

2003年のSPring-8蓄積リングの運転時間は5328.5 時間であった。図1に1997年10月のユーザー利用運 転開始以来の運転時間の推移を示す。2003年は運転 時間の74.4%にあたる3965.2時間(内、入射に要し た時間が39.2時間)が実際にユーザータイムとして 利用された。2003年当初に計画されたユーザータイ ムは4176時間であり、実施率は95%となる。2003年 は後述するように復旧に時間を要するトラブルが数 件発生したため実施率が95%に留まったが、1997年 以来の平均で見ると97%を達成している。また、加 速器およびビームラインの調整には21.7%に当たる 1154.8時間が使われた。3.9%に当たる208.5時間がト



図1:1997年ユーザー利用開始以来の運転時間

2003年では、多バンチモードの運転の割合はユー ザータイム全体の37.2%であった。少数バンチモー ドでの運転の割合は50.8%、多バンチモードと少数 バンチモードが共存するハイブリッドモードは12% であった。少数バンチモードでのバンチ不純度は単 バンチビーム生成システムなどの改善により、10⁻¹⁰ 台以下を達成している。多バンチモードは完全な full fillingではなく、イオン捕獲による不安定性を避 けるために全周を12等分した位置の11箇所に約160 づつのバンチ群を配置している。1バンチ当たりの 電子数は1.8×10⁹個、電流換算で60µA 程度である。 一方、セベラルバンチモード、ハイブリッドモード として、2003年は6つのフィリングモードでの運転 が実施されている。均等203バンチ(1バンチ当たり の電子数1.5×10¹⁰:電流換算0.5mA)、全周の2/21に 232連続バンチ、残りの19/21に均等に18の孤立バン チを配置したモード(1つの孤立バンチには 4.5×10¹⁰:電流換算1.5mA)等がある。

多バンチモードでのビーム寿命は、全てのIDの ギャップが全開状態の時、190時間に達する。ユー ザー実験中では、各々のIDの状態にもよるが、ビー ム寿命は約120時間である。ビーム寿命の低下の原 因には、レーザーコンプトン散乱により2.4GeVガン マ線の生成を行っているBL33LEPの影響も大きい。 一方、セベラルバンチの運転では、バンチ当たりの 電子数が多くなるために、ビーム寿命は電子-電子散 乱による効果が支配的になる。先に例に挙げた均等 203バンチの場合ではビーム寿命は約30時間となる。

2003年はトラブルにより、42回のビームアボート あるいは計画外のビーム廃棄が起きている。原因は 高周波加速空胴の反射、電磁石、真空機器などの冷 却水流量低下、ビームラインでの誤操作などであっ た。また、2002年から起こり始めた四極電磁石冷却 水のゴムホース配管の放射線損傷による漏水トラブ ルが頻発し、2003年3月中旬に特に放射線量の高い 部分のゴムホースを全周に渡って交換した。全体の コンポーネントについて放射線による機器の劣化が 進行している可能性があり、様々な観点からの調査 と対策が進められている。2003年10月には、ユー ザータイムを約120時間ロスする入射部真空チェン バのリークが発生した。これについては後で述べる。 表1に蓄積リングの主要なパラメーターを示す。

表 1 :	蓄積	リング	の主要パ	ラメ	ーター
-------	----	-----	------	----	-----

HHLV Optics Low Emittance Optics

Energy [GeV]	8	8
Number of buckets	2436	2436
Tunes $(\mathbf{v} / \mathbf{v})$	40.15 / 18.35	40.15 / 18.35
Current[mA]: single bunch	13	10
multi bunch	$100 (120^{1})$	100
Bunch length (FWHM)[psec]	32	34
Horizontal emittance[nm·rad]	6.3 ^{\$2} / 6.6 ^{\$3}	3.1 ^{\$2}
Vertical emittance[pm·rad]	16.9 ^{\$3}	8.7 ^{\$3} / 3.9 ^{\$4}
Coupling[%]	0.26 ^{\$3}	$0.28^{s_3} / 0.13^{s_4}$
Beam size[μ m]: (σ / σ) ^{\$5}		
Long ID section	381 / 13.4	283 / 11.4
ID section	397 / 8.5	289 / 7.2
BM section	149 / 21.0	103 /15.2
Beam Divergence $[\mu rad]: (\sigma_{} / \sigma_{})^{85}$		
Long ID section	16.1 / 1.2	11.9 / 0.81
ID section	15.9 / 1.9	11.7 / 1.3
BM section	57.4 / 0.78	53.8 / 0.68
Chromaticities:(٤ / ٤)	$+7 / +6 (+2 / +2)^{6}$	+8/+8
Lifetime[hr]:		
100mA (multi bunch)	~150	~97
1mA (single bunch)	~24	~9
Dispersion distortion[mm]:		
horizontal (rms)	4	9.3
vertical (rms)	1.1 ^{\$7}	1.1 ^{\$7}
Orbit stability (tune harmonics)[µm]:		
horizontal (rms)	-	1.3
vertical (rms)	-	0.35

⁵¹ Maximum stored beam current at machine study Measured by a pulse bump and scraper⁵², two dimensional interferometer⁵³, and two photon correlation⁵⁴

⁵⁵ Assuming that 0.26% coupling for "HHLV Optics" and 0.2% coupling for "Low Emittance Optics"
⁵⁶ With bunch-by-bunch feedback
⁵⁷ With correction by 24 skew Q's

"With bunch-by-bunch feedback "With correction by 24 skew Q

3. 軌道安定化

2001年1月から軌道安定化を進めてきた。真空 チェンバのアブソーバなどを流れる冷却水により誘 起される振動がビームの振動を引き起こしている事 が分かり、その対策が進められた。特に垂直軌道変 動の30Hz近傍の成分は真空チェンバがセル上流部の Q3電磁石中で振動することにより、そのチェンバ表 面に渦電流が発生して、それが作る電磁場がビーム を振動させるためであることが分かった[1]。チェン バ振動抑制のための支持構造追加、アブソーバ冷却 水流量低減、配管系サイズ変更、流量調整弁の種類 変更などの振動対策を実施した。これにより、30Hz 近傍の垂直振動の振幅は約1桁低減できた。この対 策は水平方向の70~100Hzの振動抑制にも効果があり、 この周波数帯域での水平振動振幅を10dB程度低減で きた。さらに対策を進めることにより、水平、垂直 ともに50~70Hzの振動成分を10dB程度抑制できた。 これらの対策の結果、現在では、200Hz以下の帯域 で、ID部でのビーム振動は、水平4µm、垂直1µm (共にrms値)程度にまで低減されている。

ゆっくりした軌道変動は1998年9月以来、周期的 な軌道補正を施すことにより抑制している。補正性 能を向上させるために、当初は無かった分解能が高 く低ヒステリシス特性を有する空芯型補正用ステア リング電磁石が水平、垂直各24台を導入した。こ の結果ユーザー運転時の1日におけるビーム軌道ド リフトは水平、垂直ともに約5µm(ms)程度となり、 補正による光軸位置の飛びも殆ど発生せず、極めて 安定な軌道を実現できている。

4. Top-up運転[2]

Top-up運転は、蓄積電流を一定にするだけでなく 入射時間を気にせず実験スケジュールを自由に構築 できる事や、ビームラインの光学系の熱負荷の変動 がないためにより安定な放射光が得られるというメ リットが大きい運転であると言うことが出来る。し かしながら、入射の度に蓄積ビームがその影響を受 けて振動するのでは受け入れられないという実験も あり、これを以下に克服するかが重要である。バン プ軌道が完全に閉じていないと、蓄積ビームがバン プ軌道通過時にバンプ電磁石の誤差磁場によりキッ クを受け、ベータトロン振動が誘起される。エミッ タンスの増大は短い時間(約30msec)ではあるが、 精密実験にとっては問題となる。ビーム振動の様子 をturn by turn beam monitorを用いて測定した結果、 ビームの振動はa)バンプ電磁石の立ち上がり部分、 b)サイン半波の中間部分、c)サイン半波終了時の磁 場のオーバーシュートの3つ部分から生じているこ とが分かった。a)については、それぞれの磁石によ るキック量を測定し、トリガータイミング調整を行 うことによりある程度小さくすることができた。b) については、バンプが六極電磁石を跨いで配置され ているため、非線形性によるバンプ軌道の漏れを原 理的に完全に無くす事は出来ない。しかしながら、 六極電磁石を励起される振動の極小エミッタンスを 与える条件に設定することが出来る事が分かり、こ の効果を低減させる事に成功した[3]。また、非線形 性の補正を行うパルスキッカー磁石および電源の開 発を行い、水平方向の入射時の蓄積ビーム振動は ビームサイズの約1/3以下とすることが出来た。c) に対する対策として、端板を絶縁体として渦電流の 発生を抑えた改良型バンプ電磁石4台を製作、設置 する事により、改善する事が出来た[4]。

入射ビームのロスを抑えることは、放射線安全上 も重要であるが、ロスビームがIDの永久磁石に衝突 する事による磁石の減磁を生じさせないためにも必 要である。入射効率の改善に対しては、bunch-bybunch feedback (BBF)の導入により低クロマティシ ティでの運転が出来るようになったため、入射ビー ムロスを最小化する非線形電磁石分布を取ることが 出来るようになった。また、シンクロトロンからの 入射ビームは、元々Top-up運転を想定していたもの ではないという問題がある。そこで、SSBTの(位 相関係がπ/2となる) 2箇所にスリットを配置して 水平位相空間でビームを整形して入射する事にした [5]。現在、入射ビームをスリットにより10に切って いる。これにより、入射ビーム軌道を入射点で2mm セプタム壁に寄せることが可能になり、これらのこ とにより、入射効率は平均で90%近くになった。 ビームロスに関して、残された問題はIDの軸から外 れた箇所での複雑な非線形磁場がもたらす入射ビー ムへの影響があるが、これは今後の課題である。

図2にユーザータイムTop-up運転時の5日間の蓄 積電流の変化を示す。



図2:Top-up運転5日間の蓄積電流の変化

5. 低エミッタンス化

ID設置用直線部の無分散を積極的に崩しエネル ギー分散を直線部に漏らす事で、偏向電磁石部での 放射励起を緩和し、水平エミッタンスを低下させる ことができる。2002年の夏期停止期間に、長直線部 のエネルギー分散を保ったまま、Chasman Greenユ ニットセルのエネルギー分散のみを崩せるように、 長直線部両端の8箇所のマッチング部四極電磁石の 配線を一部変更した。その結果、従来の6.6nm·radの 水平エミッタンスを2.5nm·rad程度まで安定に低下さ せることに成功した。X線の実効的光源サイズで規 定される有効エミッタンスは、電子ビームのエミッ タンスの他に、発光点での分散と電子ビームのエネ ルギー拡がりにも依存する。それらも含めて、X線 光源のエミッタンス(有効エミッタンス)が最小に なるように、2002年11月から水平エミッタンス 3.4nm·radのオプティックスでユーザー運転を開始、 以後運転が継続していた。

しかしながら、2003年10月にインターロック動作 により起こったビームアボートにより、入射部真空 チェンバの0.7mm厚の薄肉部が電子ビームによつて 溶解してリークが発生するトラブルが発生した。幸 い、ゲートバルブの遮断によりリークは入射部だけ に留まったが、予備のチェンバに交換してユーザー タイムを再開するのに約120時間を要した。図3に チェンバ内部からの溶解により、外面に亀裂が入っ た入射部チェンバの写真を示す。ビームアボートは これまでも何回も発生しているが、このような事態 に到った原因が、低エミッタンスオプティクスでは、 軌道に一番近くまでリング内側からチェンバ壁が接 近している入射点で、アボートビームが集中的に失 われる事になっているためであることが後の検討で 分かった。そのため、現在オプテックスをそれまで のものに戻しているが、9月以降、チェンバ壁の溶 解によるリークが発生しない新規製作の入射部チェ ンバを設置して、低エミッタンスオプティクスでの 運転を再開する予定である。



図3:アボートビームによって亀裂が入りリーク が発生した入射部チェンバ

6. ビーム不安定性除去装置の開発[6]

蓄積リングにおける横方向のビーム不安定性除去 のためFPGAを用いたBBFシステムが開発された[6]。 これまで横方向のビーム不安定性に対しては、強い クロマティシティを用いてベータトロン振動に周波 数変調を導入し非線形振動を引き起こすことにより 抑制してきた。しかしながら、真空封止型IDの数の 増加などによりこの方法は限界を迎え始めた。また、 入射効率にも影響するため、Top-up運転の導入の面 からも低クロマティシティの運転が望まれていた。 開発されたBBFシステムにより、不安定性の抑制に 成功し、今まで制限のあったフィリングモードでの 運転を可能にするとともに、低クロマティシティで の運転を実現する事が出来るようになった。

参考文献

- [1] S. Matsui, et al., JJAP, 42(2003)L338.
- [2] T. Hitoshi et al., "Top-up Operation at SPring-8 -Towards Maximizing the Potential of a 3rd Generation Light Source", presented at EPAC04, 5 to 9 July, 2004 Lucerne, Switzerland.
- [3] Tanaka, et al., submitted to Physical Review E.
- [4] T. Ohshima et al., "Suppression of Stored Beam Oscillation Excited by Beam Injection", presented at EPAC04, 5 to 9 July, 2004 Lucerne, Switzerland.
- [5] K. Fukami et al., "Beam Collimation System for the SPring-8 Top-up Operation", presented at APAC04, 22 to 26 March, 2004 Gyeongju, Korea.
- [6] T. Nakamura et al., "Transverse Bunch-by-bunch Feedback System for the SPring-8 Storage Ring", presented at EPAC04, 5 to 9 July, 2004 Lucerne, Switzerland.