# レーザーコンプトン散乱を用いた高強度レーザーの直接プロファイル計測 DIRECT DIAGNOSTIC TECHNIQUE OF HIGH-INTENSITY LASER PROFILE

吉田靖史<sup>#</sup>, 佐藤令, 野々村洸, 坂上和之, 遠藤彰, 鷲尾方一

**BASED ON LASER-COMPTON SCATTERING** 

YasufumiYoshida<sup>#</sup>, Ryo Sato, KoNonomura, Kazuyuki Sakaue, Akira Endo, Masakazu Washio Research Institute for Science and Engineering, Waseda University (RISE)

#### Abstract

A high-intensity laser is essential for plasma generation for EUV (Extreme Ultraviolet) lithography, which is studied as the next generation of ultra-fine semiconductor lithography. Nevertheless, there is no way to directly measure profile of high-intensity laser at the present day. Therefore, we have been developing a method for measuring high-intensity laser profile based on the laser-Compton scattering using Cs-Te photo cathode RF-Gun at Waseda University. Specifically, laser profile is obtained by scanning the electron beam which is focused to about 10µm by solenoid lens. We have simulated beam size focused by solenoid lens using tracking code GPT (General Particle Tracer) and optimized the beam parameter to obtain beam size of 10µm. Then, we have installed solenoid lens and generated focused beam. We measured beam size using radiochromic film called GAFCHROMIC dosimetry film type HD-810.In this conference, we will report the result of GPT simulations, beam size measurements, the present progress and future prospects.

### 1. はじめに

波長 13.5nm の EUV(ExtremeUltraviolet)光は, 次世 代を担う半導体露光用光源として期待されている。 EUV 光生成法のひとつに LPP(Laser Produced Plasma) 法というものがある。これは、高強度 CO2 レー ザーをスズ微小液滴と衝突させて生じたスズプラズ マを用いて EUV 光を生成する手法である[1]。EUV 光の生成効率と安定性を向上させるためには、レー ザーのスポットでのプロファイルを計測しつつ精密 なアライメントをおこなう事がきわめて重要となる。 しかし、このような高強度レーザーのスポットでの プロファイルを直接計測する手法は現在存在してい ない。代替的にレンズで拡大したプロファイルを計 測したり, レーザー光の一部分のみを取り出して計 測したりしているのが現状であるが、スポットでの 実際のプロファイルを再現できているとはいえない。 そこで我々は、早稲田大学所有の Cs-Te フォトカ ソード RF-Gun を用いたレーザーコンプトン散乱に よる高強度レーザープロファイルの直接計測手法を 提案し、その原理実証に向けて研究を開始した。10 μm 程度に収束した電子ビームと高強度レーザーを 衝突させレーザーコンプトン散乱光を発生させるの だが、そのときの散乱光量はレーザー光強度に依存 するため、収束した電子ビームを走査しながら散乱 光強度分布を取得することでレーザープロファイル が得られるという原理である(レーザーワイヤーの逆 手法ともいえる)。レーザープロファイル取得方法の 概念図を Fig.1 に示す。レーザー強度が高強度にな ればなるほど得られる散乱光量は多くなるため、こ の手法は特に高強度レーザーのプロファイル計測に

<sup>#</sup>yasushi@fuji.waseda.jp

適しているといえる。さらに、レーザープロファイ ルを回転させながら、もしくは電子ビーム自身を回 転させながら、衝突させ、取得した散乱光分布を CT と同様の処理をすることで、2次元のレーザープ ロファイルを取得することも可能となる。

本研究の原理実証のためには、(1)ソレノイド電磁 石を用いた強収束電子ビーム生成、(2)電子ビーム走 査系、(3)散乱光の検出系(CT システム)の開発が必要 である。本稿では強収束電子ビーム生成系の開発と ビームサイズ測定について述べる。



Figure 1:Schematic drawing of direct diagnostic technique of laser.

# 2. ビームサイズシミュレーション

### 2.1 フォトカソード RF-Gun システム

早稲田大学所有のフォトカソード RF-Gun は, S バンドの BNL タイプ 1.6cell 型空胴である。低エ ミッタンスという特徴があり、本研究のように小さ いサイズのビームを生成するのに適した電子銃であ る。カソードは Cs-Te を使用しており, IR レーザー を波長変換や増幅を経て得られた UV レーザーをカ ソードに入射することで電子を放出させている。 RF-Gun システムの各パラメータを Table 1に示す。 ビームラインの概要図を Fig. 2 に示す。ビームライ ン中のソレノイド電磁石 1 はエミッタンス補正に, ソレノイド電磁石 2 は電子ビーム強収束のために使 用される。



Figure 2:Beam line layout.

Table 1: The parameter of RF-Gun System

レーザー波長	262[nm]
カソード材質	Cs-Te
共振周波数	2856[MHz]
電荷量	~1 [nC/bunch]
最大バンチ数	100[bunches]
最大エネルギー	~5[MeV]

我々は、電子ビームトラッキングコード GPT(General Particle Tracer) [2]を用いて強収束電磁石 を用いた際のビームサイズをシミュレーションした。 カソード位置を z=0 m, ソレノイド電磁石 1 を z=0.15 m, ソレノイド電磁石を z=1.14m として計算 をしている。ビーム進行方向に対する規格化エミッ タンスとビームサイズ変化のシミュレーション結果 を Fig.3 に示す。各パラメータは table2 の値を用い た。ソレノイド電磁石 1 がエミッタンス補正に, ソ レノイド電磁石 2 がビームサイズの強収束に用いら れていることが分かる。



Figure 3: Simulated normalized emittance (upper plot) and rms beam size (bottom plot) along the beam line.

Table 2: Para	meters of this	simulation
---------------	----------------	------------

粒子数	1000
スペースチャージモデル	3D
電荷量	50 [pC/bunch]
カソード電場強度	100[MV/m]
初期バンチ長	4.25 [ps]
入射レーザーサイズ(rms)	0.3 [mm]
ソレノイド電磁石1の磁場強度	0.13 [T]
ソレノイド電磁石2の磁場強度	0.5 [T]

2.2 ソレノイド電磁石2磁場強度とビームサイズ

ソレノイド電磁石 2 の磁場強度を変えたときの ビームサイズの変化をシミュレーションした。その 結果を Fig.4 に示す。ただし、ビームサイズが最小 となるように、磁場強度毎 z 位置を最適化している。 磁場強度を上げるほどビームサイズを小さく収束で きることが分かる。



Figure 4:Calculated results of rms beam size vsmagnetic field strength of solenoid lens 2.

#### 2.3 電荷量とビームサイズ

電子ビームの電荷量を変化させた時の規格化エ ミッタンスとビームサイズのシミュレーションをお こなった。その結果を Fig.5 に示す。ただし、各パ ラメータは焦点距離にてビームサイズが最小になる ように最適化している。シミュレーションから電荷 量を 50pC にすることでビームサイズ σ =10 μ m を達 成できることがわかった。

電荷量を小さくするほどビームサイズを小さくす ることは可能であるが、その分レーザーコンプトン 散乱で得られる光子数は減少してしまいレーザープ ロファイルを取得できなくなる懸念がある。打開策 として、計測ターゲットのレーザー1 パルスに対し て複数バンチの電子ビームを衝突させることを予定 している。



Figure 5: Simulated the dependence of normalized emittance (upper plot) and rms beam size on charge of electron beam (bottom plot).

### 3. ビームサイズ計測

#### 3.1 GAFCHROMIC FILM

低エネルギーで低電荷量のビームサイズを精度良 く計測する為に,我々はフィルム照射によるビーム サイズ計測をおこなった。使用したフィルムはISP 社のGAFCHROMIC rtdeHD-810 [3]で,照射される線 量に応じて青く呈色する特徴がある。フィルムに電 子が入射したときの散乱による拡がりをモンテカル ロシミュレーションコードEGS5にて調べた。その 結果,厚さ6.5µmの感光層ではほぼ拡がらないこと がわかった。電子の散乱に起因するにじみによる ビームサイズへの影響はなく,ファイルを使った計 測は微小なサイズを計測するのに適した方法である ことがわかる。

フィルムは直線導入器に固定しビームライン中に 挿入することで照射をした。照射したフィルムは冷 却CCDカメラを用いて光学密度(O.D.)を高精度に取 得し解析した。さらに、あらかじめ取得しておいた 検量線(Fig.6)を用いてO.D.を吸収線量に変換しビー ムサイズを解析した。



Figure 6: The calibration curve of HD-810 film.

#### 3.2 ビームサイズ計測

ソレノイド電磁石 2 の磁場強度を変化させた時の ビームサイズを GAFCHROMIC FILM を用いて計測 した。電荷量は 50pC としておこなった。フィルム で撮影したビームプロファイルを Fig.7 に, ビーム サイズの結果を Fig.8 にそれぞれ示す。約σ=20μm 程度までビームを収束することに成功した。本実験 時には暗電流の寄与が大きく,それを低減させるた めに通常運転やシミュレーション時の値である 4.4MeV から 3.5MeV 程度まで落として測定せざるを 得なかった。そのため、シミュレーションの結果よ りもやや大きめなビームサイズとなっている。



Figure 7: The focused beam profile measured by GAFCHROMIC FILM.



Figure 8: Measured rms beam sizes with various magnetic field strength.

## 4. まとめと今後の予定

レーザーコンプトン散乱を用いた高強度レーザー プロファイルの直接計測手法を提案し、その原理実 証を開始した。GPT によるシミュレーションの結果 から、強収束ソレノイド電磁石を用いることで電荷 量 50pC/bunch でビームサイズを $\sigma = 10 \mu m$  にできる ことを示した。GAFCHROMIC FILM を用いたビー ムサイズの実測では、 $\sigma = 20 \mu m$ 程度を達成した。

今後はまず,金属ワイヤを疑似レーザーと見立て てそのプロファイルを計測し収束系の評価をおこな う。また,50pC 程度の小さな電荷量でも十分な散 乱光子数を得るために,1 つのレーザーパルスに対 し複数パルスの電子ビームを衝突できるようにする。 さらに,CT 技術を用いた2 次元のプロファイルを 取得する計画である

# 参考文献

- A. Endo, "High Average Power Pulsed CO2 Laserfor Short Wavelength Light Sources"InTech (2012); http://cdn.intechopen.com/pdfs/32635/InTech-High\_average\_power\_pulsed\_co2\_laser\_for\_short\_wavele ngth light sources.pdf
- [2]General Particle Tracer; http://www.pulsar.nl/gpt/
- [3]International Specialty Products (ISP),"Technical Report GAFCHRIMIC HD-810 radiochromicdosimetry film and D-200 pre-formatted dosimeters; Configuration specifications and performance

data";http://online1.ispcorp.com/\_layouts/Gafchromi c/content/products/hd810/pdf/conspefo.pdf