PASJ2015 THP046

KEK における超伝導 RF 電子銃(試作 2 号機)の開発状況

DEVELOPMENT OF SUPERCONDUCTING RF ELECTRON GUN (PROTOTYPE #2) IN KEK

松田 竜一^{#, A)}, 柳澤 剛^{A)}, 小林 幸則^{B)}, 山口 誠哉^{B)}, 加古 永治^{B)}, 梅森 健成^{B)}, 許斐 太郎^{B)}

Ryuichi Matsuda^{#, A)}, Takeshi Yanagisawa ^{A)}, Yukinori Kobayashi ^{B)}, Seiya Yamaguchi ^{B)}, Eiji Kako ^{B)},

Kensei Umemori^{B)}, Taro Konomi^{B)}

^{A)} Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

^{B)} High Energy Accelerator Research Organization

Abstract

Development of a superconducting RF electron gun (SRFgun) was started in KEK for the high-intensity electron gun which is required for the next generation ERL or a high power FEL system, in addition to the conventional DC electron gun. The preconditions of this SRFgun are 1.3 GHz of the resonant frequency, 100 mA of the beam current, and 2 MeV of the energy in the exit of gun. It was shown that low maximum surface electric field (42 MV/m) , low emittance (1 mm mrad) and narrow energy spread (2 keV, 0.1 %) can be obtained by a simulation, and the manufacture situation was shown the last meeting. The manufactured cavity was named prototype #1 and electromagnetic evaluation and vertical test were performed. The result is separately reported by this meeting.

Here, the examining result of prototype #2 which added a high power RF coupler and the choke structure for cathode exchange is reported. It designed in consideration of the structure which attached two coaxial couplers in order to input 200 kW of RF power, the choke structure for making cathode exchange easy, and its manufacturability.

1. はじめに

次世代放射光施設に使われる ERL (エネルギー回 収型加速器) や高出力 FEL(自由電子レーザー)シス テムには高輝度かつ低エネルギー広がりの電子銃が 不可欠である。高エネルギー加速器研究機構(KEK) では、近い将来必要となる高輝度電子銃向けに、従 来の直流高電圧(DC)電子銃に加え超伝導 RF 電子 銃の開発を開始した。KEK における ERL や FEL の 将来計画や実績から電子銃の仕様を、共振周波数 1.3 GHz、出口エネルギー 2 MeV、ビーム電流 100 mA に設定し、独 HZB で開発されている超伝導 RF 電子銃^[1]を参考にして空洞の設計、製作を行ってい る。

超伝導 RF 電子銃を開発するには製造や運転調整 方法を考慮しながら数多くのパラメタを最適な範囲 に収めていく設計が必要である。また最初から電子 ビームが出せる空洞を製作するのではなく、段階を 追って開発する。試作1号機では最適化した空洞を 製作し縦測定を行い、空洞の超伝導特性や空洞内を 真空として液体ヘリウム温度に冷却した場合の構造 評価を行う。カソードは量子効率の高いフォトカ ソードを想定している。試作2号機では RF 入力カ プラや HOM カプラ、カソード周辺のチョーク構造、 空洞共振周波数調整機構を持つ構造とし、これらの 性能を評価する。試作3号機では試作2号機で明ら かとなった課題や改良案を適用し、カソード交換機 構やカソード励起用レーザーを備え、電子ビームが 出せる実証システムとする。

昨年の加速器学会年会では開発開始に至った経緯

ryuichi_matsuda@mhi.co.jp

や計画、電磁場解析と荷電粒子挙動解析コードを用 いた空洞寸法の独自の設計方法、低コスト化のため 空洞製造用の金型を1つしたこと、熱構造解析結果 による健全性、空洞製作状況等を紹介した。特に解 析シミュレーションでは、最大表面電界が低く(42 MV/m)、低エミッタンス(1 mm mrad)、低エネル ギー拡がり(2 keV, 0.1 %)が得られている^[2]。空洞 は三菱重工で製作し、試作1号機として基本的な評 価や強電界試験(縦測定)を KEK で行っており、 結果については本会で別途報告する^[3]。

本報告では、大電力 RF カプラ及びカソード交換 のためのチョーク構造を加えた試作 2 号機について の検討状況を紹介する。RF 電力 200 kW を投入す るため 2 本の同軸カプラを取付けた構造、カソード 交換が容易で RF 漏洩の少ないチョーク構造につい て、その製作性も考慮して設計している。

2. 超伝導 RF 電子銃用 RF カプラ

2.1 外部Q值

超伝導空洞において空洞損失(P_0)はビーム電力 (P_{beam})に比べて無視できるほど小さいので RF カプ ラの外部 Q 値(Q_{in})は次式で与えられる^[4]。

$$Q_{in} = Q_{L} = \frac{\left(E_{acc} \cdot L_{cavity}\right)^{2}}{P_{beam}\left(\frac{r}{Q}\right)}$$
(1)

ここで $P_{beam} = I_b \times E_{acc} \times L_{cavity}$ であり、仕様から $I_b=0.1$ A、 $E_{acc} \times L_{cavity} = 2$ MVより、 $P_{beam} = 200$ kW である。また軸対称電磁場解析コード SUPEFISH か ら試作 1 号機の空洞の r/Q は 109.6 Ω であった。

PASJ2015 THP046

よって外部Q値は次のように計算される。

$$Q_{in} = Q_L = (2 \text{ MV})^2 / 200 \text{ kW} / 109.6 \Omega$$

= 1.83 ×10⁵

(2)

この値は超伝導加速空洞に比べて小さく、バンド 幅を十分広くとれるので、超伝導加速空洞のように オーバーカップルさせる必要はない。

KEK が開発した 1.3 GHz 用同軸型 RF 入力カプラ は 100 kW の電力を空洞に入力できる。 $P_{beam} = 200$ kW であるため、100 kW 用 RF カプラ2個をビーム パイプに対向配置するダブルフィードとする。した がって一方の RF カプラから見た Q 値は 2 倍の 3.66 ×10⁵程度を狙う。

2.2 RF カプラ設置位置

同軸型 RF カプラの特性インピーダンス 50 Ωに 合わせ、外部導体内径 60 mm に対し内導体外径は 26.06 mm とする。ダブルフィードとしたが解析で は簡易的にシングルフィードとする。解析は CST Studio Suite 2013(CST MICROWAVE STUDIO)を用い、 外部 Q 値は固有値解析ソルバーで求めた。

同軸部長さはビーム軸から 300 mm とした。試作 1 号機の形状に RF カプラを組合せた断面形状を Figure 1 に示す。この形状で 1.3 GHz 付近に共振 モードがないことを確認している。解析には 4 面体 メッシュを使用し、共振周波数等の特性が十分安定 するメッシュ数まで増やしている。



Figure 1: Cross section of initial gun cavity with RF coupler by MICROWAVE STUDIO.

RF カプラの軸はカソードから 188 mm の位置を ビーム軸方向の基準位置とする。これは試作 1 号機 の排気ポートの位置であった。

内導体(アンテナ)先端のビーム軸からの距離と 基準位置からの距離をパラメタとして、RF カプラ から見た外部Q値を求め、その結果を Figure 2の等 高線図にまとめた。横軸はビーム軸方向、縦軸は軸 から離れる方向であり、等高線上はQ値が等しい。 狙うQ値 3.66×10^5 は赤い実線で示している。等高 線の間隔は対数であり 10^{01} ごとである。

空洞の軸上を通る電子ビームに、RF カプラに起 因する電界が影響しないようにするには、目安とし て内導体先端を軸から 20mm 以上離したほうがよい。 しかしこの場合、RF カプラを空洞側に近付ける方 向であり、ビームパイプと空洞を繋ぐレデューサと 干渉し製作困難となる。RF カプラが空洞から遠い と大電流加速ができない。等高線は同条件で加速可 能なビーム電流でもある。



Figure 2: Contour of Qin of antenna tip position.

RF カプラの製作性を考慮して基準位置から空洞 側に 5 mm の位置に固定し、ビームパイプ径とア ンテナ先端のビーム軸からの距離をパラメタとし て同様に Q 値を求めた。結果を Figure 3 に示す。



Figure 3: Contour of Q_{in} of normal antenna tip position and beam pipe radius.

アンテナ先端をビーム軸から 20 mm 以上離すに は 46 mm 以上のビームパイプ半径が必要であるこ とが分かる。なお等高線の間隔は対数であり Figure 3、 Figure 4 とも $10^{0.25}$ ごとである。

2.3 アンテナ先端の拡大

アンテナ先端に丸みを帯びた円錐台を取付けたと ころ Q 値が下がることが分かった。同様に結果を Figure 4 に示す。図中の赤丸は今回採用した点を示 しており、ビームパイプ半径が 52 mm、アンテナ先 端位置がビーム軸から 30 mm であり、所定の Q 値 がある。



Figure 4: Contour of Q_{in} of large antenna tip position and beam pipe radius.



Figure 5: Cross section of modified gun cavity with RF coupler by MICROWAVE STUDIO.

Figure 5 はここまでの検討結果を反映した空洞断 面図である。実際はダブルフィードであるので下側 にも RF カプラが取りつく。Figure 1 と比べるとビー ムパイプが大きくなっているが、共振周波数はほと んど変化していない。ビーム特性への影響もないこ とを確認している。

3. カソード周辺のチョーク構造

3.1 必要性

カソードには量子効率の高いマルチアルカリの フォトカソードを使用する予定であるが、劣化しや すく交換が必要となる。カソード部分のみを容易に 交換できる構造には確実な熱的、電気的な接触は望 めない。電気的な接触が不完全であると RF が漏洩 し、RF 特性が悪化する。したがって交換用カソー ド部品と空洞の接触部の電気的な影響が無視できる ようなチョーク構造が必要となる。

3.2 円盤型チョーク空洞モデル

カソード付近に設置しやすい単純なチョーク構造 として Figure 6 に示す円盤モデルを検討することと した。中心軸は同軸構造であり、内導体がカソード ロッドを想定している。RF 同軸管の一方からもう 一方に通過するとして、そのSパラメタ(S₂₁)を MICROWAVE STUDIO で解析した。



Figure 6: Cross section of disk type choke cavity and coaxial RF wave guide by MICROWAVE STUDIO.



Figure 7: Contour of band width and resonant frequency of disk type choke cavity shape parameters.

PASJ2015 THP046

Figure 7 は円盤径 d と円盤幅 w に対して-30 dB の バンド幅の等高線図上に、共振周波数が等しいライ ンを重ねたものである。バンド幅は円盤幅 w が大き いほど広くなるが、円盤径 d には依存してない。円 盤径の共振周波数に対する感度と熱膨張を考慮した 径方向の工作精度、内部洗浄の容易さから必要なバ ンド幅に相当する円盤幅 wを決め、共振周波数が 1.3 GHz となる円盤径 d を決めるとよいことが判る。

3.3 チョーク空洞付 RF 電子銃

円盤型チョーク空洞の設計方法が判ったので、RF 電子銃空洞と組合せて、各パラメタのビーム特性へ の影響を確認した。Figure 8 は SUPERFISH による 空洞断面の上半分である。図中の黄色くハッチング した項目がパラメタであり、範囲は次の通りである。 図で①チョーク空洞右面からカソードまで(position 5~15 mm)、②チョーク空洞左面からカソードロッ ドのフランジまで(rod length 0~50 mm)、③カソー ドロッド径(rod size 10~30mm)、④カソードロッド と隙間(gap 2~6 mm)。



Figure 8: Cross section of RF gun cavity with choke cavity by SUPERFISH.

SUPERFISH と荷電粒子解析コード GPT を組合せ て共振周波数 1.3 GHz、出口エネルギーを 2 MeV、 ビーム電流を 100 mA の設定におけるビーム特性と 最大表面電界強度を求めた。各パラメタとその範囲 のすべての条件でビーム特性はチョーク空洞が無い 場合と大差なく、目標値である低エミッタンス(1 mm mrad 以下)、低エネルギー拡がり(0.1 %(2 keV)以下)を満たした。最大表面電界はカソード ロッド径や隙間が大きい時にカソード付近で 47 MV/m となったが、これも空洞内で放電が起きない 最大表面電界(50 MV/m以下)を満たしている。

この解析により、カソード周辺の設計自由度が大きいことが判った。

4. まとめ、今後の展開について

KEK では次世代 ERL や FEL システムに必要とな る高輝度電子銃候補の 1 つとして超伝導 RF 電子銃 の開発している。昨年の加速器学会では共振周波数 1.3 GHz、出口エネルギーを 2 MeV、ビーム電流を 100 mA に設定し、最大表面電界(42 MV/m)、低 エミッタンス (1 mm mrad)、低エネルギー拡がり (0.1 % (2 keV)) を満たす空洞形状を設計し、試作1号機として製作を開始したことを報告した。

試作 2 号機では大電力 RF カプラ、カソード交換 機構のある超伝導 RF 電子銃を製作し、性能評価す ることを目指しており、今回は RF カプラの設計、 カソード交換構造に必要なチョーク空洞の設計を行 い、今後の製作図面作成に必要な知見を得ることが できた。カソード交換手段、効率的な冷却、組立、 評価が可能な構造の機械設計を進めていく。

参考文献

- J. Knobloch, "SRF Photoinjector development for BERLinPro", TTC2012.
- [2] Ryuichi Matsuda et al., 「KEK における超伝導 RF 電子 銃の開発状況」, 第 11 回日本加速器学会年会 MOOL13.
- [3] Taro Konomi et al., 「KEK における超伝導電子銃用空 洞の高電界試験」, 第 12 回日本加速器学会年会 WEOM03.
- [4] Eiji Kako, 「超伝導加速空洞の高周波設計」,OHO'06 (2006).