PASJ2015 WEP033

カーボンファラデーカップによる電子銃試験装置の改良とカソード暗電流測定装 置の開発

ELECTRON-GUN TEST EQUIPMENT IMPROVED WITH CARBON FARADAY CUP AND NEWLY-DEVELOPED MEASURING INSTRUMENT FOR EVALUATING DARK CURRENTS FROM GRID OF ELECTRON-GUN CATHODE ASSEMBLY.

馬込 保 *^{A)}、小林 利明 ^{A)}、谷内 努 ^{A)}、鈴木 伸介 ^{A)}、花木 博文 ^{A)}、 鍛治本 和幸 ^{B)}、住友 博史 ^{B)}、平山 英之 ^{B)}、皆川 康幸 ^{B)}、森里 邦彦 ^{B)}

Tamotsu Magome*A), Toshiaki KobayashiA), Tsutomu TaniuchiA), Shinsuke SuzukiA), Hirofumi HanakiA),

Kazuyuki Kajimoto^{B)}, Hiroshi Sumitomo^{B)}, Hideyuki Hirayama^{B)}, Yasuyuki Minagawa^{B)}, Kunihiko Morisato^{B)}

^{A)}Japan Synchrotron Radiation Research Institute

^{B)}SPring-8 Service Co., Ltd.

Abstract

To evaluate dark currents from the electron gun of the SPring-8 linac, our electron-gun test equipment was improved using a faraday cup made from carbon whose low electron backscattering coefficient reduced electron loss from the faraday cup. With the improved electron-gun test equipment, the dark currents from the electron gun were found to be emitted from the cathode and the gird of the electron-gun cathode assembly and the wehnelt electrode. To measure these dark currents seperately, a measuring instrument with a circle anode facing a cathode assembly was developed.

はじめに

2012年以降、短寿命のフィリングパターン運転への 対応・蓄積リングへの入射時間の短縮等の一環として、 SPring-8線型加速器には、電子銃カソードアセンブリの 最大出射電荷量の増加が求められてきた。また、現行の 電子銃カソードアセンブリ(米国 CPI 社製電子源(グ リッド付き・ディスペンサー型)Y-845)の将来の安定 供給を確保するために、低暗電流のY-845 互換機を国 内企業に生産を依頼する必要性も出てきた。これは、現 行のY-845 は、暗電流の増加防止の観点から、1年に一 度の高頻度で交換しているが、供給は CPI 社のみに依 存しており、同タイプのディスペンサー型電子源の一般 社会における今後の需要をも考慮すると、将来のY-845 の安定供給に強い懸念があるためである。

このような背景から、SPring-8線型加速器では、国内 複数の企業の協力のもと、大出力電流・低暗電流・Y-845 形状互換の電子銃カソードアセンブリの開発を行ってき た。2013年度の前半には、実機にて新規電子銃カソー ドアセンブリの試作第2号機の試験運用を実施したが、 0.9mA もの多量の暗電流を放出したため、電子銃を発 射していないにもかかわらず、蓄積リングの蓄積電流が 0.6µA/s で増加したり、New SUBARU 入射点での放射 線量が通常の10倍になる現象を引き起こし、実用には 至らなかった^[1]。また、2015年3月には現行のY-845 を使用した場合でも、条件によっては、使用開始から1 年を待たずに暗電流が増大して同様の現象を引き起こ し、加速器運転に支障をきたすことが発覚した。これら の事象を契機として、実機での使用前に、電子銃カソー ドの暗電流を正しく評価することが急務となった。本件 では、このために改良した電子銃試験装置とこの装置に よる測定結果、及び、新たに開発したカソード暗電流測 定装置の概要について述べる。

2.1 改良前の電子銃試験装置

線型加速器には、オフラインの電子銃試験装置があ る。図1は、この電子銃試験装置の改良前の様子を示 す。実機と同型の電子銃を有する真空チェンバーで、電 子銃から出射された電子ビームはソレノイドコイルにて コーン形状の銅製ファラデーカップ内に収束され、出射 電荷量が測定できる。ソレノイドコイルの中心には壁電 流モニタがあり、こちらでも出射電荷量が測定できる。 ファラデーカップが電子ビーム軸上から退避すると、さ らに下流の放射温度計(チノー製 IR-CAI3CS)が電子 銃カソードの表面を見込むことができ、電子銃カソード 表面の温度が測定できる仕組みになっている。



Figure 1: Photograph of the electron-gun test equipment (before improved).

実機とは電子銃に印加する加速電圧が異なる(実機は ピーク強度-200kV・半値全幅4µsの高電圧パルス、電 子銃試験装置は-75kV~-85kVの直流電圧)が、アノー ドの形状を工夫して、グリッド表面にかかる電場の強さ は実機と同じになるようにしている。これにより、実機

電子銃試験装置の改良

^{*} magomago@spring8.or.jp

とほぼ同じ環境での電子銃の振る舞いを観測すること ができる。これまでは、購入した電子銃カソードアセン ブリからの出射電荷量を測定し、実機への装填の是非を 判断するために利用されてきた。本電子銃試験装置で暗 電流を測定したところ、暗電流測定値には激しい変動と 頻繁なステップ状の増加・減少が見られ、一定値に定ま らなかった

2.2 電子銃試験装置の改良点

電子銃試験装置での暗電流測定値には著しいノイズ がのるため、装置に起因するノイズを除去すると推定さ れる以下のような改良を施した。

- ファラデーカップを銅製のシールドで覆う一方、真空中の配線にも同軸線を採用した。
- 壁電流モニタのセラミックスの帯電など、電子銃からファラデーカップまでの間に発生するノイズ源を除去するために、電子銃直下流にファラデーカップを移設した。
- ファラデーカップでの電子の後方散乱による電子 損失を低減するために、ファラデーカップの材質を カーボンに変更した。詳細については次節に示す。
- ファラデーカップからの二次電子の逸脱を防止する ために、ファラデーカップ直前に、リング状のサプ レッサー電極を配置した。これにより、ファラデー カップ自身に正のバイアス電圧を印加せずにその 電流を測定でき、測定系が簡素化された。
- 真空チェンバー・測定機器のアースを一点アースとした。

改良後の電子銃試験装置の様子を図2に示す。内部が見 えるよう、下流のCF306フランジは取り外している。

暗電流は放出場所の温度にも敏感であるので、ノイズ 対策に加えて、温度測定についても改良を施した。改良 前の電子銃試験装置の放射温度計は測定径が数 mm 程 度あり、グリッドとカソード両方を見込むため、両電極 の正確な温度は測定できなかった。そこで、改良後の電 子銃試験装置では、測定径を 0.1mm まで小さくするこ とができるマイクロパイロメーター(KELLER HCM 製 PV11 AF1)を採用した。



Figure 2: Photograph of the electron-gun test equipment (improved). Downstream flange is removed to show the inside.

2.3 カーボンファラデーカップの設計

カソードから出射した電子ビームは、直後からビーム内部で働くクーロン力で広がっていく。CTS Particle Studioによる計算では、我々の使用する条件のうち最も 電子ビームが広がりやすい場合(カソード外径 8mm・ 加速電圧-75kV・出射電流 20A)での電子ビームの直径 は、電子銃出口で 2cm (99%エンベロープ)であり、以 後、1cm 進むごとに 0.43cm 広がる。この電子ビームを 取りこぼさないために、ファラデーカップには、十分 に広い開口径が必要であるが、内径 40cm の円筒状真空 チェンバーの内部における、ファラデーカップの位置決 め精度、サプレッサー電極の存在、および、電子ビーム 軸上への挿入・退避構造を考慮して、開口部は電子銃下 流 2.27cm に位置し、その内径は 4cm とした。

電子ビームの一部は、ファラデーカップに衝突する と後方に散乱し、ファラデーカップから飛び出してしま う。後方散乱電子は数 keV 以上のエネルギーを持つた め、サプレッサー電極で押し戻せない。電子の後方散乱 係数^[2]は、加速電圧が-70kV~-85kV の場合、銅では約 30%(平板への垂直入射の場合)にもなる。ファラデー カップの深さを開口径に比較して充分に大きくすれば、 後方散乱電子の散逸を防ぐことは可能であるが、今の 場合真空チェンバーの電子ビーム軸方向の長さは 10cm しかない。

加速電圧が-70kV~-85kVの場合、電子の後方散乱係 数は、原子番号が小さい物質ほど小さい傾向にあり、ベ リリウムで約3%、カーボンで約5%(いずれも平板に 電子が垂直入射の場合)である。そこで、後方散乱電子 数を低減するために、ファラデーカップの材質にカーボ ンを採用した。後方散乱係数の観点からはベリリウムが より望ましいが、材料費と加工費が高額なので採用しな かった。

真空チェンバー内の狭い空間で、後方散乱による電子 損失をさらに低減するためには、最適なファラデーカッ プの形状を選択しなければならない。そこで、代表的な 形状のファラデーカップについて、電子の後方散乱係数 を EGS5 で計算し、後方散乱係数が最も小さくなる形 状条件を求めた。代表的な形状とは、コップ形状・コー ン形状・コップとコーンの組み合わせ形状であり、計算 は、後方散乱係数がより大きい加速電圧が 70kV の電子 ビームを入射する場合について行った。図3にその結果 を示す。

いずれの形状においても、深さが増加するにつれて 後方散乱係数は小さくなっている。3形状のうちでは、 コップ形状の後方散乱係数が一番小さい。コーン形状の 後方散乱係数が、深さ2cmのあたりで最大値を示して いるが、これは入射角の増加による後方散乱電子数の増 加と、ファラデーカップの深さ増加による後方散乱電子 数の減少の兼ね合いであると考えられる。この計算の結 果を踏まえ、深さ6cmのコップ形状のファラデーカッ プを採用した。

この形状にて後方散乱電子の分布を計算し、97%以上 の後方散乱電子がサプレッサー電極に衝突しないよう、 サプレッサー電極は、内径がテーパー状のリングとした。 この形状のサプレッサー電極でエネルギー150eV以下 の二次電子を押し戻すには、サプレッサー電極に-700V の電圧を印加する必要があることを SIMION 3D にて算

PASJ2015 WEP033



Depth (De or Dc) (cm)

Figure 3: Backscattering coefficient as a function of depth of three different types of faraday cups. Inserted drawing is the cross section of the calculation model.

出した。図4に製作したカーボンファラデーカップの様 子を示した。



(a) Front view

(b) Back view

Figure 4: Photograph of the carbon faraday cup.

3. 改良電子銃試験装置での測定

3.1 暗電流の測定

改良した電子銃試験装置にて試作2号機の暗電流の 測定を行った。実機での使用条件に最も近い(グリッド 電位-85kV、ヒーター電圧6.81V、バイアス電圧61V) で、ファラデーカップとサプレッサーに流れ込む暗電流 を測定した。両暗電流のヒーター電圧・バイアス電圧依 存性も測定した。

図5は、ファラデーカップとサプレッサーに流れ込む暗電流のヒーター電圧・バイアス電圧依存性を測定した結果である。グリッドに-85kVが印加されると、サプレッサーにも電流が1.2×10⁻¹⁰A流れ込んでいる。流れ込んだ電流は、不規則な変化を示すものの、ヒーター電圧、バイアス電圧の変化には全く同期していない。このことは、サプレッサーに流れ込む大きく広がる暗電流は、カソードアセンブリに由来するものでなく、同じく-85kVが印加されているウェーネルト電極に由来するものであると考えられる。不規則で突発的な変化は、ウェーネルト電極表面についた汚れからの断続的な電界放出ではないかと推測される。実際に観察したウェーネルト電極表面は、図6に示すように著しく汚染されていた。

ファラデーカップには、グリッドに-85kV印加した後、

3.6×10⁻⁸Aの暗電流が流れ込み、徐々にその量が増加 している。バイアス電圧を上げるにつれ減少し、バイア ス電圧が 300V になるとほとんど減少しなくなった。一 方、ヒーター電圧を 4.00V に減少すると、1.6×10⁻¹⁰A にまで減少した。このことから、ファラデーカップに流 れ込む暗電流は、68%がカソード由来のものであり、残 りのほとんどはグリッドに由来するものであるといえ る。グリッドに電圧印加後、暗電流が微増しているの は、カソードから蒸発しグリッドに付着するバリウムに よるものではないかと推定される。ここでは 50min し か測定していないが、実機程度に長期間の測定を行う と、支配的になる要因だと思われる。



Figure 6: Photograph of the wehnelt electrode and the cathode and grid of the second prototype of cathode assembly in the improved electron-gun test equipment.

3.2 カソードとグリッドの温度測定

新規電子銃カソードアセンブリの試作第4号機について、カソードとグリッドの温度のヒーター電圧依存性を測定した。結果を図7に示す。このカソードアセンブリは、ヒーター電圧8Vの時に4.7Aの電子ビームを出射したので、ヒーター電圧8Vの時にカソードの温度が1033°Cであるのは妥当である。しかしながら、グリッドの温度は熱解析で300°Cであり、また、パイロメーターの照準器の視野内ではグリッドはほとんど黒くしか見えないことから、911°Cであるのは若干疑問が残る。グリッドの0.4mm奥に位置する明るいカソードからの光が重なっている影響が大きい可能性がある。放射率の見積もり、光学系の調整、および、観測者による誤差などの点からさらに調整する必要がある。

4. カソード暗電流測定装置の開発

改良電子銃試験装置で測定した暗電流には、カソー ドアセンブリのグリッドからだけでなく、カソードや ウェーネルトからの暗電流も含まれていることが判明し た。そこで、これらを別々に評価できる測定器を開発し た。図8は、開発した測定器の断面の概略図である。超 高真空の測定器内部には、カソードアセンブリと無酸素 銅製の円盤状アノードがお互いが向かい合うように設 置されている。円状盤アノードには+7kVの電圧が印加 され、その時に高圧ケーブルに流れる電流が、カソード



Figure 5: Dark currents into faraday cup and suppressor as a function of bias voltage and heater voltage.



Figure 7: Cathode and grid temperature of the fourth prototype of cathode assembly as a function of heater voltage.

アセンブリのみからの暗電流となる。暗電流は、+7kV を印加しつつ 1nA 以下の電流を計測できるイオンポン プコントローラー (Gamma Vacuum 製 SPCe) にて測定 した。

充分に大きいバイアス電圧が印加されるかどうかに よる測定結果の違い、さらに、改良した電子銃試験装置 での測定結果との違いから、3種類の暗電流を弁別して 評価することが可能となる

大気側にあるマイクロメーターで円盤状アノードの 位置をその軸方向に変化させると、グリッドにかかる電 場強度が変化するため、暗電流の電場強度依存性を測 定することができる。また、測定器内部の圧力を変える と、暗電流の圧力依存性も調べることができる。

実機でのグリッド表面の電場強度は、数 MV/m であ

る。7kV で同等の電場強度を発生させるためには、円 盤状アノードとグリッドの間隙を数 mm にしなければ ならない。本測定器では、円盤状アノード表面の平行 度を、カソードアセンブリ取り付けフランジに対して 0.05mm 以下に抑える一方、カソードアセンブリをシム を挟んで取り付けフランジに面タッチで締結すること で、測定器による間隙の精度を 0.06mm に抑えた。その 結果、測定器による電場強度の誤差を 10%未満にする ことができた。



Figure 8: Schematic drawing of cross section of the newlydeveloped measuring instrument to detect dark currents from the cathode and the grid of electron-gun cathode assembly.

5. まとめと今後の展望

電子銃からの暗電流を評価するために、所有する電 子銃試験装置を改良した。改良した電子銃試験装置で、 電子銃からの暗電流が、カソードアセンブリのカソー ド、グリッド、そして、ウェーネルトの3箇所から発生 していることを明らかにした。問題を切り分けるため に、カソードアセンブリからの暗電流のみを測定できる

PASJ2015 WEP033

カソード暗電流測定装置を開発した。

今後は、改良・開発したこれらの装置の性能を向上す る一方、これらを利用して、所有する多数の電子銃カ ソードアセンブリ試作機からの暗電流について、包括的 な調査を行う予定である。

参考文献

- [1] Shinsuke Suzuki et.al, "The component improvement of the SPring-8 Linac", Proceedings of the 11th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 9-11, 2014, Aomori, Japan, pp.904.
- [2] Yoichi Kirihara, "電子・光子輸送計算コード EGS5 の高エ ネルギーと低エネルギーへの拡張に関する研究", Hayama, SOKENDAI, 2009, Ph. D.thesis.