TiZrV および緻密 Pd コーティングにおける抵抗壁インピーダンス評価と単バンチ 不安定性シミュレーション

RESISTIVE WALL IMPEDANCE EVALUATION AND SINGLE BUNCH INSTABILITY SIMULATION FOR TIZrV AND DENSE Pd COATINGS

石橋拓弥^{#, A, B)}, 金 秀光^{A, B)} Takuya Ishibashi^{#, A, B)}, Xiuguang Jin^{A, B)} ^{A)} KEK Accelerator Laboratory ^{B)} SOKENDAI

Abstract

In beam pipes used in accelerators, especially electron or positron circular accelerators, the surface is sometimes coated with a low photon-stimulated desorption (PSD) material to suppress gas desorption. TiZrV alloy is well known as a non-evaporable getter (NEG) coating material, and the PSD can be reduced by applying the coating to the beam pipe surface. It is also known that a dense Pd coating on the surface can reduce PSD. The direct current (DC) resistivity of this coating is about an order of magnitude lower than that of TiZrV coating, which can also contribute to beam impedance reduction in the accelerators. Therefore, we evaluated the resistive wall impedance of TiZrV and dense Pd coatings using ImpedanceWake2D (IW2D) and the effect of the coatings on single bunch instability using PyHEADTAIL for a future light source Hybrid Ring and a lepton collider FCC-ee.

1. はじめに

高エネルギーの電子・陽電子円形加速器で使用され るビームパイプでは、放射光によるガス脱離を抑制する ために内表面に光刺激脱離 (photon-stimulated desorption, PSD)係数の低い材料をコーティングすること がある。

TiZrV 合金は非蒸発型ゲッター(non-evaporable getter, NEG)材としてよく知られているが、ビームパイプ表面にこ のコーティングを施すことで、例えば Cu と比べて PSD に よるガス放出量(intrinsic PSD yield:排気性能の効果を 差し引いた PSD yield)を 1 桁程度低減することができる [1]。

表面に緻密な Pd コーティングを施すことで従来の TiZrVコーティングと比べて PSD によるガス放出量をさら に 1 桁程度低減できることが報告されている[2]。また、こ のコーティングは大気導入による性能劣化もほとんどなく 低 PSD 表面を維持することから、耐久性も有している。こ のコーティングの直流(direct current, DC)電気抵抗率は TiZrV コーティングよりも約 1 桁低く、加速器におけるビ ームインピーダンスの低減にも貢献する可能性があり、 将来の電子・陽電子円形加速器への利用が期待される。

そこでシミュレーションにより TiZrV と緻密 Pd コーティ ングの抵抗性壁 (resistive-wall, RW) インピーダンスを評 価し、将来の放射光源計画である Hybrid Ring の storage (SR)モード[3]と衝突型加速器計画 FCC-ee[4]の単バン チ不安定性に対するコーティングの効果を評価した。

2. RW インピーダンスの評価

2.1 Wake potential

RW インピーダンスの評価には ImpedanceWake2D

Table 1: Input Parameters in IW2D for Hybrid Ring

	アルミ合金	アルミ合金 +TiZrV コート	アルミ合金 +緻密 Pd コート
レイヤー1 DC 抵抗率 [Ωm] 内径 [mm] 厚み	3.25×10 ⁻⁸ 7.5 2.5 mm	1.75×10⁻ ⁶ 7.5 1.0 μm	1.8×10 ⁻⁷ 7.5 1.0 μm
レイヤー2 DC 抵抗率 [Ωm] 厚み [mm]	1.0×10^{-15}	3.25×10 ⁻⁸ 2.5	3.25×10 ⁻⁸ 2.5
レイヤー3 DC 抵抗率 [Ωm] 厚み [mm]		1.0×10^{-15}	1.0×10^{-15}

(IW2D)を使用した[5]。IW2D は円形断面またはフラット 断面形状の多層ビームパイプにおける resistive-wall イン ピーダンスおよび wake (Green) function を計算するコー ドである。

ここでは Hybrid Ring を例として、ビームパイプ内直径 15 mm、厚み 2.5 mm のビームパイプの使用を想定し、 Table 1 の条件で RW インピーダンスを計算した。ここで はアルミ合金の DC 電気抵抗率に A6063 T6 の値を使用 し、最外層は空気に設定している。ビームエネルギー 3 GeV (γ ~5871)、長さ 1 m、内直径 15 mm の円形また は全高 15 mm のフラットビームパイプにおける縦方向の wake function を Fig. 1 に示す。

この wake function から wake potential (pseudo-Green function)を得るためには、次式の畳み込みを計算した。

$$W(s,\sigma_{\rm z}) = \int_{-\infty}^{\infty} ds' V(s',\sigma_{\rm z0})\lambda(s-s')$$
(1)

[#] takuya.ishibashi@kek.jp

$$\lambda(s) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma_{\rm z}} \exp\left(-\frac{s^2}{2\sigma_{\rm z}^2}\right) \tag{2}$$



Figure 1: Longitudinal wake function in the circular and flat beam pipe. ϕ and h refer to the inner diameter in the circular and the full height in the flat cross-section.



Figure 2: Longitudinal wake potential with the bunch length of 0.5 mm in the circular and flat beam pipe.

ここでW, V, σ_z はそれぞれ wake potential、wake function、 バンチ長である。またsはウェイク場を駆動する誘導ビー ムと試験粒子の相対距離である。 $\sigma_z = 0.5$ mm について 畳み込みを実行した結果を Fig. 2 に示す。TiZrV コーテ ィング、緻密 Pd コーティング、コーティングなしの順に wake potential の振幅が小さくなっていくのがわかる。ま た、縦方向については断面形状の違いによる差異が小 さいこともわかる。

2.2 縦方向インピーダンス

文献[6]に倣い、得られた $\sigma_z = 0.5 \text{ mm}$ の wake potential について次式の回帰分析を行い、resistance と inductance を概算した。

$$W_{\rm reg}(s) = -Rc\lambda(s) - Lc^2\lambda'(s)$$
(3)

ここで*R*,*L*,*c*はそれぞれ resistance, inductance, 光速度である。

2.2.1 Hybrid Ring

各条件における loss factor (k_z), resistance (R), inductance (L)をTable 2 に示す。ここでは得られた wake potential を Hybrid Ring の周長 350 m で重み付けしている。TiZrV は緻密 Pd コーティングに比べて loss factor お

Table 2: Longitudinal RW Impedance in Hybrid Ring

	k_{z} [V/pC]	$R \ [\Omega]$	<i>L</i> [nH]
アルミ合金	70	410.8	1.4
アルミ合金 +TiZrV コート	183	1080.0	9.9
アルミ合金 +緻密 Pd コート	203	1199.3	3.5

Table 3: Longitudinal RW Impedance in FCC-ee

	$k_{z} [V/pC]$	$R \ [\Omega]$	<i>L</i> [nH]
アルミ合金 +TiZrV コート	10500	62060.6	620
アルミ合金 +緻密 Pd コート	12900	76062.5	210

よび resistance は約 10%小さいが、inductance が約 2.8 倍大きいことがわかる。

2.2.2 FCC-ee

同様に FCC-ee で想定されている内直径 70 mm のビ ームパイプについても IW2D と畳み込みにより RW イン ピーダンスを評価した。ビームエネルギー45.6 GeV (γ ~89237)、各コーティングの膜圧は 1 μ m、ビームパイ プの厚さは 2 mm とした[7]。ここでは文献[7]との比較の ため、ビームパイプの外側には厚さ 6 mm の空気層に加 え、さらにその外側には電磁石のヨークを想定した厚さ 無限大の Fe の層 (DC 電気抵抗率:6.9×10⁻⁷ Ω m)を設 定して計算した。

各条件における loss factor, resistance, inductance を Table 3 に示す。ここでも得られた wake potential を FCCee の周長 97.75 km で重み付けしている。TiZrV は緻密 Pd コーティングに比べて loss factor および resistance は 約 20%小さいが、inductance が約 3 倍大きいことがわか る。

3. 単バンチ不安定性シミュレーション

3.1 Hybrid Ring

横方向の dipolar および quadrupolar wake function に ついても上記と同様のことを行い、得られた RW による 縦・横 方 向 の wake potential ($\sigma_z = 0.5 \text{ mm}$)を PyHEADTAIL[8, 9]に入力して単バンチ不安定性のシミ ュレーションを行った。なお、ここでのシミュレーションは 全て横方向の bunch-by-bunch feedback を無効にしてい る。

シミュレーションに使用した主要なパラメータを Table 4 に示す。これらパラメータは文献[3]を参照しているが、そ こに掲載されていないものについては次の仮定をしてい る。1) 垂直方向エミッタンスについては 2% coupling を仮 定、2) ベータ関数の平均値 $\bar{\beta}$ は $\bar{\beta}_{x/y} = C/2\pi v_{x/y}$ から計 算、3) クロマティシティは水平・垂直方向ともに 0。

Bunch population に対する root mean square (RMS)バ ンチ長と RMS エネルギースプレッドを Fig. 3 に示す。

Table 4: Main Parameters of Hybrid Ring for the PyHEADTA	II.
Simulation	

Energy [GeV]	3
Circumference [m]	350
RF frequency [MHz]	500.0
Momentum compaction	1.59×10 ⁻⁴
Energy spread	1.26×10 ⁻³
Energy loss [MeV/turn]	0.75
Normalized emittance, ϵ_x/ϵ_y [µm/nm]	3.88/77.6
Betatron tune, v_x/v_y	28.17/9.23
Averaged beta function, $\bar{\beta}_x/\bar{\beta}_y$ [m]	1.98/6.04
Damping time, $\tau_x/\tau_y/\tau_z$ [ms]	4.17/9.3/12.1
Number of turns	50000
Number of macroparticles	1×10^{6}



Figure 3: RMS bunch length (top side) and RMS energy spread (bottom side) as a function of the bunch population obtained by the PyHEADTAIL with only the RW impedance in Hybrid Ring.



Figure 4: Imaginary part of the vertical tune shift as a function of the bunch population obtained by the PyHEADTAIL with only the RW impedance in Hybrid Ring.

バンチ長に関してはコーティングなし、緻密 Pd コーティング、TiZrV コーティングの順に長くなることがわかる。 また、エネルギースプレッドに関しては、各表面間での違いは

ほとんど見られず、bunch population が 1.5×10¹¹(バンチ 電流で約 20.6 mA/bunch)までは microwave instability (MWI)も見られない。

Bunch population に対する垂直方向チューンシフトの 虚部を Fig. 4 に示す。0 モード(v_y)と-1 モード($v_y - v_s$) が結合し、transverse mode coupling instability (TMCI)が 起きる閾値はコーティングなしの場合で約 6.0×10^{10} (約 8.2 mA/bunch)、緻密 Pd コーティングおよび TiZrV コー ティングの場合で約 3.5×10^{10} (約 4.8 mA/bunch)であっ た。

3.2 FCC-ee

膜厚 1 μ m のコーティングありの場合について、RW に よる縦方向 wake potential ($\sigma_z = 0.5$ mm)を PyHEADTAIL に入力し、FCC-ee における単バンチ不安 定性のシミュレーションを行った。シミュレーションに使用 した主要なパラメータを Table 5 に示す。これらパラメータ は文献[3,7]を参照した。

Bunch population に対する RMS バンチ長と RMS エ ネルギースプレッドを Fig.5 に示す。ここでの TiZrV コー ティングにおけるバンチ長およびエネルギースプレッドを 文献[7]と比べると、これらの計算結果はよく一致している ことがわかる。 MWI の閾値は TiZrV および緻密 Pd コー ティングにおいてそれぞれ約 6.0×10¹⁰、1.4×10¹¹ であり、 同じ膜厚であれば緻密 Pd コーティングを施すことにより その閾値を約 2.3 倍上げることができ、不安定性を緩和 できる可能性がある。

4. まとめ

低 PSD 表面を得るための表面処理技術として加速器 の将来計画への適用が期待される緻密 Pd コーティング と、従来型の TiZrV コーティングの RW インピーダンスを IW2D による計算により比較評価した。 緻密 Pd コーティ

Table	5:	Main	Parameters	of	FCC-ee	for	the	PyHEADTAIL
Simula	atic	n						

Energy [GeV]	45.6
Circumference [km]	97.75
RF frequency [MHz]	400.0
Momentum compaction	1.48×10^{-5}
Energy spread	3.8×10 ⁻²
Energy loss [GeV/turn]	0.036
Normalized emittance, ϵ_x/ϵ_y [µm/nm]	24.1/89.2
Betatron tune, v_x/v_y	269.138/269.22
Damping time, τ_z [turns]	1281
Number of turns	25000
Number of macroparticles	1×10^{6}



Figure 5: RMS bunch length (top side) and RMS energy spread (bottom side) as a function of the bunch population obtained by the PyHEADTAIL with only the RW impedance in FCC-ee.

ングは TiZrV コーティングと比べて inductance の小さい 表面が得られることがわかった。

また、緻密 Pdコーティングの採用が期待される将来加速 器計画として Hybrid Ring と FCC-ee を着目し、上記で得 られた wake potential を用いて PyHEADTAIL により各 計画における単バンチ不安定性のシミュレーションを行 った。

Hybrid Ring について、今回シミュレーションした bunch population の範囲内では緻密 Pd コーティングの 採用による優位性を見つけることはできなかった。なお、 Hybrid Ring の設計は現在進行形であるため、加速器の 各種パラメータやビームパイプの形状および寸法などは 今後も変更を受ける可能性はある。

FCC-ee についてはその周長故にコーティングがビー ム不安定性へ及ぼす影響が大きく、同じ膜圧1µmで比 較すると、TiZrVコーティングと比べて緻密Pdコーティン グはMWIのバンチ電流閾値を大幅に緩和することがで き、緻密Pdコーティングに優位性があることがわかった。 しかし、この閾値でも nominal な bunch population を下回 っているため、さらに閾値を上げるためには膜圧を薄く する必要があるだろう。FCC-ee についてもその設計は現 在進行形であるため、各種パラメータなどは今後も変更 を受ける可能性がある。

また、今回の単バンチ不安定性シミュレーションでは、 そこで使用されるであろう標準的なビームパイプに関す るRW インピーダンスのみを使用した。より詳細には円形 加速器内に設置されるすべての機器について RW およ び geometrical インピーダンスを計算し、これを使って不 安定性のシミュレーションを行う必要がある

参考文献

- X. Jin *et al.*, "Stimulated gas desorption from TiZrV, Ag and Pd coating films in response to synchrotron radiation", Vacuum, vol. 207, 2023, 111671. doi:10.1016/j.vacuum.2022.111671
- [2] X. Jin *et al.*, "Development of highly durable Pd coatings with ultra-low photon-stimulated desorption and low resistivity values", Vacuum, vol. 215, 2023, 112370. doi:10.1016/j.vacuum.2023.112370
- [3] K. Harada *et al.*, "Conceptual design of the Hybrid Ring with superconducting linac", J. Synchrotron Rad., vol. 29, 2022, pp. 118-124. doi:10.1107/S1600577521012753
- [4] A. Abada *et al.*, "FCC-ee: The Lepton Collider", Eur. Phys. J. Special Topics, vol. 228, 2019, pp. 261-623. doi:10.1140/epjst/e2019-900045-4
- [5] IW2D, https://gitlab.cern.ch/IRIS/IW2D
- [6] K. Bane et al., "A design report of the baseline for PEP-X: an ultra-low emittance storage ring", SLAC-PUB-13999. https://www.slac.stanford.edu/pubs/slacpubs/13750/slacpub-13999.pdf
- [7] E. Belli *et al.*, "Electron cloud buildup and impedance effects on beam dynamics in the Future Circular e+e- Collider and experimental characterization of thin TiZrV vacuum chamber coatings", Phys. Rev. Accel. Beams, vol. 21, 2018, 111002. doi:10.1103/PhysRevAccelBeams.21.111002
- [8] A. Oeftiger, "An Overview of PyHEADTAIL", CERN-ACC-NOTE-2019-0013.

https://cds.cern.ch/record/2672381/files/CERN-ACC-NOTE-2019-0013.pdf?subformat=pdfa&version=1 [9] PyHEADTAIL, https://github.com/PyCOMPLETE/PyHEADTAIL