Development of the Continuously Adjustable Permanent Magnet Quadrupole

Takanori Sugimoto^{A)}, Yoshihisa Iwashita^{A)}, Masahiro Ichikawa^{A)}, Masako Yamada^{A)},

Akihisa Wakita^{A)}, Ichiro Kazama^{A)}, Toshiaki Tauchi^{B)}

^{A)} Institute for Chemical Research Kyoto University

Gokasho, Uji, Kyoto, 611-0011

^{B)} High Energy Accelerator Research Organization

1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801

Abstract

A permanent magnet quadrupole (PMQ) with continuous strength adjustability has been fabricated. It has a fiveringsinglet structure, which was originally proposed by R.L.Gluckstern. Its small overall diameter allows an outgoing beamline to be installed pass close by the magnet. Since the permanent magnet pieces do not have any mechanical vibration source in themselves, this magnet could be suitable as a quadrupole in a final focus doublet.

In this report, such a quadrupole system is presented.

強度可変4極永久磁石の開発

1. 導入

近年における永久磁石の技術発展にはめざましい ものがあり、以前では考えられなかった高強度の磁 場を実現できるようになった。それに伴って、特に 加速器の分野では、より高いエネルギーをもった粒 子の運動を永久磁石で扱うことができるようになっ た。

しかしながら、そのためには実際やってくるビームのエネルギーに応じて磁場強度の微調を行わなければならない。Glucksternが提唱した5つの4極磁石のdiscを組み合わせた複合磁石^[11]2]を用いればこの問題は解決でき、この複合磁石は一つの強度可変な4極磁石のように振る舞う。この際、それぞれのdiscをお互いに傾けることによって磁場の強度を変化させるが、傾きによって生じるx-y couplingの効果は複合磁石が持つ鏡面対称性をもって消し去ることができる(Figure 1)。この複合磁石を実際に製作したときには製作誤差や運転誤差、配置誤差などにより、上で述べたx-y couplingの効果を完全には消し去れず、x平面とy平面でbeamのサイズや角度が大きく異なる

X中面とy中面でbeamのリイスで角度が入さく異なる (例えば、International Linear Collider (ILC)最終集束 系)ような光学系では命取りになりかねない。

我々はILCのInteraction Point (IP)における影響を、 最終集束磁石としてGluckstern型磁石を用い、かつ その磁石に誤差、特に回転誤差や磁石長誤差、軸ズ レがあった場合について見積もった。同時に、我々 はこの型の磁石を実際に製作しており、各discにつ いては内部の磁場分布を測定し、多重極成分の大き さを求め、軸ズレの大きさを見積もった。

現在のILCのベースラインでは最終集束用磁石に は超伝導磁石が用いられることになっているが、 Cryostat内を通過する液体Heによって、またそれを 送り出すポンプによって、磁石に振動が伝えられる 可能性がある。ILC最終集束系にはIPでのbeam同士 の交差角が14mradと非常に浅く、磁石を配置するスペースを十分に確保できないという難点もある。 Gluckstern型4極磁石はILCが要求するその2つの厳し い条件を満たすことができるという点で、超伝導に 変わり得る十分な利点を持ったものである。我々は まず、Accelerator Test Facility 2 (ATF2) でのbeam実 験を念頭に研究を進めている。



2. 誤差の推定

まず、それぞれのdiscに生じる3つの誤差、すなわ ち運転時における回転誤差、磁石長の製作誤差、磁 石の磁場中心とbeam軸とのズレ、によって齎される x-y couplingの影響を見積もった。この影響の推定に はfringe fieldや4重極より高次の多重極成分を無視し た転送行列計算を用いた。

計算の単純化のため、まず図1の中のパラメター のうち、角度の絶対値が等しいと仮定する。

$$\theta \equiv \theta_1 = -\theta_2 = \theta_3 \quad (1)$$

次に、磁石長に集束力の可変範囲の下限を定める 拘束条件

$$2s_1 - 2s_2 + s_3 = C \quad (2)$$

を与える。式(2)の中のCは集束力の下限を表す定数 であり、計算を簡単にするため、これを0とおく。 (この値は計算の過程に何ら特別な条件を付加しな いので、実際には必要に応じてその値を変えて同じ 計算を行える。)ここで4極磁石によるbeamの集束 力が磁石の長さに比例するという近似を用いた。こ れらの仮定は実際上、x-y couplingを打ち消すのに何 ら問題とならない。式の見易さのため、以下のパラ メターを導入する。

$$S = 2s_1 + 2s_2 + s_3 \quad \lambda = \frac{s_1}{S} \quad \mu = kS \quad (3)$$

ここで式中*k*[L⁻¹]は4重極成分の大きさを表す定数で、

$$k = \sqrt{\frac{B'}{B\rho}} \quad (4)$$

で定義される。

これによりx-y couplingを打ち消すための各磁石長の比が他のパラメターにより一意的に決まることになる。事実、 $\theta_1 \sim \theta_3$ 、 $s_1 \sim s_3$ の6つのパラメターのうち、式(1)、(2)の3つの条件により、一次独立となる変数を3つに減らすことができるので、 $\theta_1 \sim \theta_3$ 、 $s_1 \sim s_3$ は式(3)によって導入したパラメターん、 $\mu \geq \theta \in$ 用いて書き直すことができる。Gluckstern型4極磁石全体の転送行列はそのまま扱うには非常に複雑なので、 μ が十分小さいとして3次以上の項を無視する近似を用いた。例えば、我々が実際に製作した磁石の μ は0.090(kが0.41[m⁻¹]、Sが0.22[m])となっている。表1にILC計画が要求するIPでのパラメターを示す。これを用いれば、IPでの最終集束磁石に誤差がある

場合のIPでのbeamサイズや角度に与える影響について見積もることができる。具体的に、最終集束磁石の直前でのbeamサイズや角度を表すベクターを X_0 、IPでの誤差なしのベクターをX、誤差ありのベクターをX*として、誤差なしの最終集束磁石の転送行列を M_Q 、誤差ありの磁石の転送行列を M_Q* とする。また、Drift Sectionを表す転送行列を M_{DS} としておく(図2参照)。



図2:ILCのIP付近の光学系

それらの関係は、

$$X = M_{DS} M_Q X_0$$

$$X^* = M_{DS} M_Q^* X_0$$
(5)

であるから、

 $\Delta X = X - X^* = M_{DS} (E - M_Q^* M_Q^{-1}) M_{DS}^{-1} X \quad (6)$ & cress, till,

$$M_{Q}^{*} = \begin{pmatrix} m_{11} & m_{12} \\ m_{21} & m_{22} \end{pmatrix} \quad M_{Q} = \begin{pmatrix} m_{11} & 0 \\ 0 & m_{22} \end{pmatrix} \quad (7)$$

とした。 M_Q 、 M_Q *は4×4行列であり、 m_{11} ~ m_{22} は2×2行列である。

表1:ILCのパラメター

Parameter	Units	Value
Max Energy	GeV	250 (500)
Distance from IP to first Quad	m	3.5-(4.5)
Crossing Angle at IP	mrad	14
Beam size at IP, σ , x/y	nm	639/5.7
Beam divergence at IP, θ , x/y	µrad	32/14

2.1 回転誤差

各discに $\delta\theta$ なる回転の誤差がある場合の誤差を、 磁石の全体長が220mmに固定して見積もった。その 結果、 $\Delta X \delta X 0 10$ パーセント以下に抑えるためには 各discの回転誤差を表2のようにしなければならない ことがわかった。

表2:許される回転誤差の最大値		
Optimum length [mm]	Nominal $\delta heta$ [rad]	
17.33	< 2.2 * 10 ⁻⁴	
55.00	< 7.0 * 10 ⁻⁵	
75.34	< 5.3 * 10 ⁻⁵	
55.00	< 7.6 * 10 ⁻⁵	
17.33	< 2.5 * 10 ⁻⁴	
	表2:許される回轉 Optimum length [mm] 17.33 55.00 75.34 55.00 17.33	

2.2 磁石長誤差

同様にΔXをXの10パーセント以下に抑えるために は各discの磁石長誤差をおおよそ100μm以下に抑え る必要があることがわかった。

2.2 軸ズレ

各discの軸ズレはIPでのx-y couplingにほとんど影響しなが、仮想的なIPでのbeam位置に影響することがわかった。誤差によるIPでの位置のズレを1nm以下に抑えるためには軸ズレをおおよそ1µm以下に抑えなければならないことがわかった。

3.磁場測定と多重極成分の推定

我々は4つのdiscを製作し(図3参照)、個々に磁 場測定を行い、その多重極成分を推定した。別に現 在、磁石をより精密に組み立てるための固定具を製 作しており、それが出来上がり次第5つ目のdiscの組 み立てを行う予定である。

表3に磁場測定を行い推定した多重極成分の値を 記した。個々のdiscについて、半径が4mm、8mm、 12mmとなるような円周上の36点で動径方向の磁場 強度をホール素子によって測定し、磁場が2極、4極、 6極の和で表されると仮定してフィッティングを行 い、平均をとって各値とした。より高次の多重極成 分はここで行ったフィッティングでは無視している。

Disc (length)	Dipole (STD DV) [G]	Quadrupole (STD DV) [G/cm]	Shift (Error) [µm]
First (20mm)	13.4 (7.45)	1740 (113)	76.8 (47.9)
Third (70mm)	5.87 (1.31)	2960 (27.7)	19.8 (4.62)
Forth (55mm)	99.0 (19.4)	2690 (97.3)	369 (85.4)
Fifth (20mm)	15.1 (2.70)	1670 (91.2)	90.1 (21.1)

表3:各discにおける多重極成分の大きさ

製作するdiscの厚みがボーア径に比べ小さい場合 には磁力線が十分に内部に集中せず、無限長を仮定 して行う2次元磁場計算と比べて磁場強度が弱くな る傾向がある^{[3][4]}。



図3:製作した厚み20mmのdisc

表3中において、磁石長が短いほど4極成分の値が 小さいのはそのためであると考えられる。具体的に、 無限長を仮定したときの内部の磁場強度をB_{max}とす ると、有限長sの磁石内部の磁場強度B(s)はB_{max}を用 いて、

$$B(s) = \left\{ F(z - s/2) - F(z + s/2) \right\} B_{\text{max}} \quad (8)$$

と書ける。ただし、F(z)はz=0から $z=-\infty$ の領域に磁石 があるとしたときのz軸方向の磁場の最大値に対す る比の分布、 $B(s)/B_{max}$ を表し、

$$F(z) = \frac{1}{2} \left[1 - \frac{z}{8} \left(\frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2} \right) \left\{ \frac{v_1^2 v_2^2 \left(v_1^2 + v_1 v_2 + v_2^2 + 4 + \frac{8}{v_1 v_2} \right)}{v_1 + v_2} \right\} \right]$$
(9)

と書ける。ここで、*vi*は

$$v_i = \frac{1}{\sqrt{1 + (z/r_i)^2}}$$
 (10)

であり、 r_1 は磁石の内径、 r_2 は外径を表す。

磁石長を20mm、55mm、70mmとしたときの $B(z)/B_{max}$ は図4のような分布を示す。この効果により、 磁石の長さの違いによる4極成分の大きさの違いを おおよそ説明できることがわかる。

この測定によって、4番目のdiscの軸ズレが他に比べ大きいことがわかった。これは組み立てによる誤





4. 結論と展望

まず、我々はGluckstern型強度可変4極磁石につい て転送行列を用いて、現実に生じ得る誤差の推定を 行った。その際、磁場にfringe fieldや6極以上の多極 成分を無視する近似を用いた。結果、各discに許容 される誤差として、回転誤差については数+µrad以 下、磁石長誤差については100µm以下、軸ズレにつ いては1µm以下に抑える必要があることがわかった。

次に、我々は実際に磁石を設計し、4つdiscについ ては組み立てて、内部の磁場測定を行い、その多極 成分の大きさを見積もった。結果として、まず磁石 の長さが短いもので磁場強度がかなり小さくなって いることがわかった。これは解析的に十分説明でき、 長さに対してボーア径が大きいために起こる磁束密 度の減少のためとわかった。次に4番目のdiscで軸ズ レが非常に大きくなっていることがわかった。これ は主に組み立て時の配置誤差による影響と思われ、 現在組み立て時に使用する固定具を新たに考案し、 調整を進めている。

3次元磁場計算によるbeam tracking simulationを用 いた誤差の推定を行う予定である。また、磁場測定 に関してはホール素子による測定が必要とする精度 を十分に保証できない可能性があることが指摘され ているので、rotation coilあるいはcoilを固定して、 磁石を回転することによる磁場測定の機構の製作を 進めている。

参考文献

- R.L.Gluckstern et al, "Variable Strength Focussing with Permanent Magnet Quadrupole", Nucl. Instrum. Meth., 187, 119, (1981)
- [2] R.L.Gluckstern et al, "Adjustable Strength REC Quadrupole", IEEE Trans. on Nucl. Sci., 30, 3226, (1983)
- [3] K. R. Crandall et al, "TRACE 3-D Documentation, Third Edition", Los Alamos National Laboratory, (1997)
- [4] K. Halbach, "Physical and Optical Properties of REC Magnets", Nucl. Instrum. Meth., 187, 109-117, (1981)