# 4 及び8 GeV 電子ビームによるタングステン単結晶標的 を用いた陽電子生成実験

諏訪田 剛<sup>1</sup>、穴見 昌三、榎本 収志、大越隆夫、大沢 哲、小川雄二郎、奥野 英城、柿原 和久、 紙谷 琢哉、高エネルギー加速器研究機構、〒305-0801 茨城県つくば市大穂 1-1

梅森 健成、藤田 貴弘、吉田 勝英、広島大学、〒739-8526 広島県東広島市鏡山 2-313笹原 和俊、浜津 良輔、東京都立大学、〒192-0397 東京都八王子市南大沢 1-1

V. Ababiy, A.P. Potylitsyn, I.E. Vnukov, Tomsk Polytechnic University, Lenin Ave., Tomsk, 604050 Russia R. Chehab, LAL, IN2P3-CNRS, Universite de Paris-Sud, Bat.200-B.P.34, 91898 Orsay, France

## 概要

電子ビームをタングステン単結晶標的に照射し たときの陽電子生成実験を KEK 8-GeV 電子陽電 子入射器(入射器)で続けている。本実験は、次 世代の大強度陽電子源開発に向けた基礎実験をな すものである。陽電子強度の増大は、電子エネル ギー、陽電子運動量、標的厚さのパラメータに対 しどのように最適化されるかを調べた。実験の結 果、結晶標的による陽電子強度は、同じ厚さの非 晶質標的に比べ最大5倍程度増大することを確認 した。本報告は、入射器におけるタングステン単 結晶標的を用いた一連の陽電子生成実験について まとめたものである。

## 1. はじめに

次世代のリニアーコライダーや В ファクトリー においては、高エネルギー実験で必要とするルミ ノシティを上げるために大強度陽電子源が要求さ れる。従来の方法では、大電流の1次電子ビーム を非晶質の重金属標的に当て、標的中で発達する 電磁シャワーにより陽電子を発生させる。このよ うに、この方法では、陽電子強度を上げるには1 次電子ビームの強度を上げる以外に方法はなく、 この場合、標的の熱的破壊が問題となる。1989 年仏オルセー研究所の Chehab 等は、単結晶標的 を利用した新しい陽電子源の可能性を提唱した[1]。 この方法によると結晶中に電子が入射すると電子 は、格子状に整列した原子核と相互作用し、チャ ネリング放射過程(CR)及びコヒーレント制動放 射過程(CB)を通して、相対的に低エネルギー光 子を多数放射する。光子は、同時に標的中で電子 陽電子対生成を起こし、陽電子を生成する。この 時、多数の光子がこの放射過程で生成されるので、 最終的な陽電子数は、増大するという考え方であ る。現在、KEK を中心とする実験グループが、 この方法を利用した大強度陽電子源の実用化の可 能性を追及すべく基礎的実験を続けている。我々 は、まず、重金属標的であるタングステン(W) を単結晶化し、CR 及び CB を通して陽電子生成 数の増大がどれくらい期待できるのかを実験で確 認することにした。

## 2. 陽電子生成実験

#### 2.11次電子ビーム

電子ビームは、入射器終端のエネルギー分析ラ インで得られるビームを利用した。設定した電子 エネルギー(Ee-)は、エネルギー依存性を調べる ために4及び8GeV とした。8GeV 電子は、入 射器で得られる最大エネルギーで、4GeV 電子は、 入射器の陽電子源で使用している1次電子エネル ギーと同じである。入射器の電子ビームは、単バ ンチ化(パルス幅~10ps)されており、陽電子標 的での電荷量は、~0.2nC/bunch に制限した。標 的でのビームサイズは、直径 1-1.5mmf (FWHM) に調整した。これらは、壁電流モニター及び蛍光 板モニターにより実験中監視した。電子ビームの 角度拡がりは、ワイヤースキャナーを用いてエミ ッタンスを測定した後算出した。水平/垂直方向 の角度拡がりは、4(8) GeV 電子に対し、それ ぞれ 123 (23) /121 (41) mrad であった。一方、 電子ビームは、ビーム窓 (100mm 厚 SUS304) を通して大気中へ取出されるので(図1参照)、 標的での角度拡がりは、この窓による多重散乱が 支配的である。計算により4(8) GeV 電子に対 し、それぞれ 0.2 (0.1) mrad と推定した。結晶 標的の結晶軸に対する入射電子の角度拡がりは重 要で、チャネリング放射の臨界角 (0.61mrad/4GeV, 0.43mrad/8GeV) よりも小 さいことが放射条件となる。本実験は、この臨界 条件を満たす。

### 2.2 タングステン単結晶標的

標的として、W単結晶単独の場合(結晶標的) 及びその直後に(82.5mm後)非晶質Wを組合 わせた標的(混合標的)をテストした。結晶標的 の厚さは、2.2,5.3,9.0mmの3種類を、混合標 的の非晶質Wは、厚さ3-18mm(3mmステッ プ)を準備した。標的の電子ビームに対する結晶 軸は、<111>軸である。また、陽電子強度の絶対 値を校正するために、結晶標的と同じ厚さのもの

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>E-mail: tsuyoshi.suwada@kek.jp

を含め28mm 厚までの幾つかの非晶質 W プレート(通常標的)を用意した。

#### 2.3 陽電子スペクトロメータ

図1に陽電子生成実験のセットアップを示す。 標的上で生成された陽電子は、陽電子スペクトロ メータで、運動量が選択され、陽電子検出器でそ の強度が計測される。偏向電磁石は、陽電子をビ ーム軸に対し60度偏向することにより設定され た運動量(P<sub>e+</sub>=5-20MeV/c)の陽電子を選択す る。陽電子輸送路は、陽電子の空気との多重散乱 を極力避けるために、標的直後からすぐに真空チ ェンバーに入り真空(<0.1Pa)を確保している。 陽電子検出のアクセプタンスは、偏向電磁石前後 に置いた鉛コリメータ(前/30,40mmf,後 /20mmf)により決められる。陽電子強度は、2 種類の測定器(5mm 厚 Lucite Cherenkov Detector(陽電子数を測定)、20mm 厚 Lead-Glass Cherenkov Calorimeter (陽電子の総エネルギー を測定))で測定する。標的後の陽電子輸送路は、 バックグランドを極力抑制するために鉛で覆った。 バックグランドの主な要因は、オフモーメンタム 電子ビームが標的上流でダクトに当たり電磁シャ ワーを生成する、また、オフモーメンタム陽電子 のコリメータ部で発生する電磁シャワーである。 陽電子スペクトロメータのアクセプタンスは、計 算機コード GEANT3 を用いて測定運動量ごとに 評価を行い算出した。陽電子運動量 20MeV/c に おける典型的な幾何学的/運動量アクセプタンス は、1msr/2.4%(DP/P, FWHM)である。データ 収集系については、他の報告[2]を参照してほしい。



## 3. 実験結果

#### 3.1 ロッキングカーブ

本実験は、標的厚さ、電子エネルギー及び陽電 子運動量をパラメータとして陽電子強度を測定す るため、広いダイナミックレンジ(数10倍)が 必要である。このことから、検出器の光電子増倍 管の高電圧を陽電子強度に対し比例するように注 意深く調整した。結晶標的に対する軸出しは、ゴ ニオメータの水平/垂直(H/V)の2軸を回転さ せ、陽電子強度が最大になるように決めた。図2(a), (b) に、4 及び8 GeV 電子によるH軸を回転させ たときの陽電子強度の変化(ロッキングカーブ, V 軸はピークに固定)を示す。各データ点は、20 回平均と標準偏差を示す。補正は、検出器の ADC ペデスタル、バックグランド及び電子ビーム電流 に対し補正を行っている。電子ビームに伴うバッ クグランドは、偏向電磁石をオフし、標的を離し た状態での測定値とし、陽電子データから差し引 いた。ロッキングカーブの幅は、明らかにチャネ リング放射臨界角より大きく、かつ結晶厚さが厚 いほど大きい。この幅の拡がりは、数 GeV 電子 エネルギー領域では、CR よりもむしろ CB が優 勢であることを示唆している。図3に結晶標的に 対するロッキングカーブ幅の変化をプロットした。 結晶厚さが増すに従い単調に増加している。

### 3.2 陽電子生成增大度

ロッキングカーブから陽電子強度の増大度が得 られる。ここで、増大度は、H軸をピークから 50mrad (off-axis) 離した入射角度での陽電子強 度に対するピーク(on-axis)の陽電子強度の比 で定義する。図4は、得られた増大度を標的厚さ (混合標的の場合は標的総長で定義)の関数とし て表したもので、混合標的の結果も同時に示した。 図4(a) は4GeV 電子、図4(b) は、8GeV 電子 の結果を示す。このように、4(8) GeV 電子で は、薄い標的に対し最大 4(5) 倍程度の増大度 が得られ、標的厚さに対する変化はなめらかに減 少している(図中の実線はガイド線)。これは、 電子ビームの標的中での多重散乱が、標的厚さが 厚いほど大きく寄与するからだと考えられる。ま た、4GeV 電子のデータは、標的厚さが~15mm 以上になると増大度が1以下になり、通常の制動 放射過程に比べ陽電子強度が小さくなることを示 す。これは、結晶標的で生成された光子のエネル ギーが相対的に小さいために標的が厚いほど対生 成された陽電子の吸収が起こりやすくなるからだ と考えられる。増大度の陽電子運動量依存性を 5-20MeV/c の範囲で測定したが、実験誤差の範囲 内で依存性は認められなかった。図5に、結晶標 的に対する増大度の電子エネルギー依存性を示す。 図中、1 GeV 電子のデータは、過去に東大核研 ES で行った実験である。増大度の電子エネルギー依 存性は、単調に増加するようだ。

#### 3.3 陽電子生成率

陽電子強度の絶対値を非晶質標的の実験データ 及びシミュレーションにより求めた。シミュレー ションは GEANT3 を用いて、測定系の幾何学的 配置を考慮して計算した。陽電子生成率を入射電 子数で規格化した検出陽電子数で定義する。図6 に、結晶又は混合標的厚さに対する陽電子生成率 の変化を示す。図6(a),(b)は、それぞれ4及び 8 GeV の結果である。図中黒丸は、結晶標的を、 白抜きは混合標的のデータを示す。また、白抜き ダイヤモンドは、非晶質標的データを示す。陽電

子生成率として表した陽電子強度の絶対値は、 9.0mm 厚非晶質の実験データを同厚さのシミュ レーション結果を規格化することにより行った。 シミュレーションは、非晶質データをよく再現し ているのがわかる。また、結晶標的の方が、混合 標的に比べ若干ではあるが陽電子生成率が大きい。 一方、4GeV 電子データの混合標的データを見る と陽電子生成率は、非晶質部の厚さに殆ど依存せ ず、その変化は、非晶質データに比べ厚さが薄い 方にピークがシフトしている。これは、結晶標的 中での電磁シャワーの発達が非晶質に比べ速い、 すなわち、実効的放射長が、短くなっていること を示すものと考えられる。得られた最大陽電子生 成率は、9.0mm 厚結晶標的の場合で、非晶質標 的で得られる最大値(最適厚 14mm/4GeV, 18mm/8GeV) に比べ、20%程度の増大を示し た。さらに厚い結晶標的データも興味深いが、残 念ながら準備出来なかった。この結果は、実際の 陽電子源設計に対し、同程度の陽電子強度を要求 するならば、標的厚さを薄く出来るので、熱的破 壊に対し緩和が期待できる。

## 4. まとめ

KEK 電子陽電子入射器の電子ビーム ( $E_{e}$ =4 及 び 8GeV)を利用して、タングステン単結晶標的 による陽電子生成実験を行った。電子ビームを結 晶標的の<111>軸に調整すると同厚さの非晶質標 的に比べ最大5倍の陽電子の増大度が得られた。 標的厚さは、厚いほど増大度は減少することを定 量的に確認した。9mm 厚結晶標的の陽電子生成 率は、非晶質標的の最適値と比べると20%程度 の増大があった (電子エネルギーの違いは殆どな い)。この結果は、通常標的の最適厚に比べ約半 分の厚さで同等の陽電子数が得られることを示し、 標的の熱的破壊が緩和できると期待される。今後 は、熱的破壊緩和の実験的検証、結晶損傷の問題 等、実設計へ向けた実験を行う予定である。

参考文献

[1] R. Chehab, et al., PAC'89, Chicago, IL, Mar. 1989, p.283.





図 2:結晶標的による陽電子生成 ( $P_{e+}=20$ MeV/c) ロッキングカーブ測定結果 (a) 標的厚さ 2.2mm ( $E_{e}=4$ 及び8GeV)、(b) 標的厚さ 5.3及び 9.0mm ( $E_{e}=4$ GeV)。



図 3:ロッキングカーブピーク幅の結晶標的厚さ依存性 ( $P_{e+}$ =20MeV/c)。



図 4:結晶及び混合標的厚さに対する陽電子増大度の変化 ( $P_{e+}$ =20MeV/c) (a)  $E_{e-}$ =4GeV, (b)  $E_{e-}$ =8GeV。



図 5:1次電子エネルギーに対する陽電子増大度の 変化, P<sub>e+</sub>=20MeV/c。



