## Study of a Double Gapped Buncher for Proton LINAC

# Hideki Dewa, Masanori Ikegami, Makoto Inoue, Yoshihisa Iwashita, Hiromi Okamoto, Shigeru Kakigi, Toshiyuki Shirai, Akira Noda, and Hirokazu Fujita

Institute for Chemical Research, Kyoto University Gokanoshou, UJI-shi, Kyoto-fu 611, Japan

## ABSTRACT

A double gapped buncher for a beam matching section between RFQ linac and Alvarez linac was studied. The buncher is a 433MHz quarter wave length resonant cavity. Using approximated axially symmetric calculation, the optimization of the cavity was studied. The shunt impedance of the cavity was  $2.2M\Omega$  per gap. The designed voltage of 90kV were generated in two gaps when the peak RF power of 3.6 kW was supplied.

陽子線形加速器用ダブルギャップバンチャーの研究

# 1.序

京都大学化学研究所 7 Me V 陽子線形加速器は 周波数が433 MHzの2 Me Vの高周波四重極 (RFQ)型リニアックと7 Me Vのアルバレ型 ドリフトチューブリニアック (DTL) で構成さ れている。RFQとDTLの間隔は約58 c mあ り、ここに横方向の収束のための永久磁石を用い た四重極磁石レンズ (Permanent Magnetic Quadrupole lens: PMQ)と、バンチャーを入れるこ とによりビームマッチングを行なう。

バンチャーがない場合DTL入口でのビームの 位相拡がりは±84°になり、PARMILAによるシ ミュレーションではDTLで約20%のビームが 位相安定領域から外れて加速されなくなる。バン

チャーの高周波電場によりDTL入口での 位相拡がりを狭くし全てのビームを加速で きるようにすることがバンチャーを入れる 目的である。バンチャーの設計においては、 横方向のマッチングのためのPMQと両立 できる小型のサイズであること、出力が7 kW程度の高周波増幅器で必要な電圧を発 生できることの2点を考慮した。以下バン チャーの設計方法、コールドモデル実験、 バンチャーの製作実験について述べる。 2.ビームマッチングセクションの設計

RFQとDTLの間のビームマッチングセクシ ョンに配置するPMQの位置、PMQの磁場勾配 の大きさ、バンチャーの位置、電圧の大きさを計 算機コードTRACE3ーDで最適化した。図1 に4個のPMQを用いた設計を示す。バンチャー の前後にPMQをそれぞれ2個ずつ置くデザイン で、ビーム径がやや大きくなる欠点があるが、P MQの数が少なくて済むのでバンチャー外径を大 きく取ることができる。

表1に各収束要素のスペックを示す。PARMILA によるシミュレーションではこの構成でRFQか らのビーム電流20mAで100%のトランスミ ッションが得られている。



図1 TRACE3-Dによるビーム軌道計算

	材質	Ne-Fe-B		
	内径	1 l m m		
PMQ	外径	2 8 m m		
	長さ	28.8mm		
	磁場勾配	16.5~17.7 k G∕c m		
バンチャー	ギャップ電圧	90×2 kV		

表1 収束要素のパラメータ

### 3.バンチャーの設計方法

バンチャーの前後はPMQが入るので充分なス ペースがない。またバンチャーのための高周波増 幅器はできるだけ低出力のものにしたい。そこで できるだけ小型で高い電力効率を得られるような 空洞ということでバンチャーの形式を λ / 4 共振 器型のダブルギャップバンチャーとした。図2に バンチャーの断面図を示す。ギャップが2つある ことで約2倍の有効ギャップ電圧が得られること が特徴である。

このようなバンチャーを設計する場合、通常計 算機コードを使って電磁場を計算するが、このバ



図2 バンチャーのデザインパラメータ

ンチャーは軸対称ではないので3次元計算を行な う必要がある。しかし中心導体長や外導体径など の多くのデザインパラメータを調べようとすると、 膨大な計算時間が必要となる。そこでバンチャー の形を図3のようなギャップが1つで軸対称な形 に変えて計算した。

このようにできる理由はダブルギャップバンチ ャーは近似的にキャパシタンスが2個並列に入っ たLCR共振回路と見なすことができる。一方ギ ャップが1つの場合にはキャパシタンスが1個の LCR共振回路と見なすことができるので、2個 のキャパシタンスの合成が1個のキャパシタンス と同じになるようにしておけば、等価回路となる。 したがってギャップの長さを半分にしたギャップ が1つの空洞の電磁場を計算すればよい。この形 は軸対称なので計算機コードSUPERFISH を使って短時間で計算できる。計算で変化させる パラメータはD、d、Lt、do、Dn、Lg、お よび中心導体の長さである。これらのパラメータ の値を変えて空洞の計算を行ない、電力効率が高 いすなわちシャントインピーダンス乙が大きくな る条件を求めた。



図3 軸対称な等価モデル

計算の結果、外導体径を大きく、中心導体径を 小さく、ノーズの径を細長くすることでシャント インピーダンスを高くできることがわかった。ま た中心導体にテーパーを付けることでシャントイ ンピーダンスは高くなり、その形状はテーパーの 長さと底板での中心導体径の組み合わせで最適化 できる。ギャップ間隔を長くした方がシャントイ ンピーダンスは高いがトランジットタイムファク ターTは小さくなるため、有効シャントインピー ダンスZT<sup>2</sup>が最大となる値を求めた。

## 4.バンチャーコールドモデル実験

バンチャーをつくる前に2種類のコールドモデ ルを製作した。一つは外導体径が $\phi$ 160のもの、 もう一つが $\phi$ 99.2のものをつくった。それぞれ のデザインパラメータを表2に示す。共振周波数 とQ値をネットワークアナライザで測定した。ま たZ/Qをビーズプル測定法を用いて測定した。 表3に結果を示す。 $\phi$ 160の空洞の共振周波数 が計算値と大きくずれているのは工作の精度が悪 く計算値よりもギャップ間隔が小さくなっている ためである。 $\phi$ 99.2のものは中心導体の長さを 計算値よりも2mmだけ短く調整することにより 周波数を433MHzに合わせることができた。 計算との長さの違いは2パーセント以下であり、 これは周波数の計算では近似計算が有効であるこ とを示している。

Q値については計算値の78%及び89%の値 となった。Z/Qは ¢160では計算値の78% とややずれが大きいが、 ¢99.2では計算値の1

	D	d	L	do	Dn	Lg	
¢160 (モデル)	160	14	94	60	20	5	
∮99.2 (モデル)	99.2	12	88	40	20	5	
∳142 (実機)	142	12	104.3*	40	20	5	

表2 コールドモデル及び実機バンチャー のデザインパラメータ

\*底板側直線部分19.3mmとテーパー部分85mmの合計 (単位mm)

03%とよく一致している。さらにシャントイン ピーダンス乙は $\phi$ 160が2.7MΩ、 $\phi$ 99.2が 1.7MΩであり、ビームをバンチさせるのに必要 な電力はそれぞれ3.0kW、4.8kWと用意した 高周波アンプの出力と比べて十分小さいことを確 認した。

表3	空洞の	R	F特性
----	-----	---	-----

	周波数 [MHz]	Q值	Z∕Q [Ω] *		
φ 1 6 0 計算值	433.3	11000	355		
¢160 実験値	413.1	9800	276		
∳99.2 計算值	433.3	7400	284		
¢99.2 実験値	433.6	5800	293		

\*1ギャップ当りの値

## 5.実機バンチャーの製作

コールドモデルの結果から外導体の直径が ø 1 00程度でも十分な電圧が得られることがわかっ た。しかしサイズが小さいと中心導体の冷却やカ ップラーやチューナーの取り付けが難しいことか ら実際のバンチャーは外導体の内径を ø 1 4 2 と やや大きくした。バンチャーの断面図を図4に示 す。SUPERFISHによる計算で得られたQ 値は9700であり、Z/Qは320Ωであった。 この構造ではチューナ以外では周波数を合わせら れないので、最初に中心導体の長さを変えられる 外筒を作っておき、共振周波数が433MHzに なるように中心導体の長さを決めてから再加工を することで周波数を合わせた。多数箇所の銀ろう づけ、半田づけは熱変形をおこしたり、固定用の 治具を必要としたりするなど製作が困難なのでで きるだけねじやボルトで接合できるように設計し た。

中心導体と底板の間は中心導体にエッジを設け ておき六角ナットで締めるようにしてRFコンタ クトをとれるようにしており、またこの部分にO リングを入れることで真空もこの部分で切れるよ

-162 -

くりぬき、しきり板を入れて水を往復させて冷却 している。ノーズの部分もエッジを作っておき、 ねじどめでRFコンタクトがとれるようにしてい る。 \$ 2 8 × 3 5 の円柱型のチューナは30 mm 動かして共振周波数を2MHz程度変えられる設 計としている。コンタクトフィンガーを半田づけ してある銅のリングを底板に冷しばめすることで、 チューナと底板とのRFコンタクトをとっている。 図にはないが、ループカップラーはカップリング を調節できるように〇リングのついた真空ポート から差し込んで回転できるようにしている。材質 をりん青銅にして接触部分を先割にして曲げ、底 板と接するようにしてRFコンタクトをとってい る。また外導体の冷却のため外導体のまわりに3 /8インチの銅管を半田付けしている。



図4 バンチャーの断面図

6.バンチャーの特性評価

バンチャーのQ値、Z/Q、トランジットタイ ムファクター、共振周波数の調節範囲をローパワ ーで測定した。Q値は7400、Z/Qは297 Ω、トランジットタイムファクターは0.85、共 振周波数は430.75から433.90MHzまで およそ5 k H z の精度でチューニングできた。Z は2.2 MΩとなり、3.7 k Wのパワーで90 k V のギャップ電圧を得ることができる計算となる。

次に空洞にハイパワーを入れるテストをした。 RFの増幅系を図5に示す。最終段のHenry Radio 社製真空管増幅器3004-8938は3004の標準真空管 Eimac社製8877を8938に変えた改造版でデューティ ーが低いところでは約7kWの出力がある。パワ ーを入れると空洞内でマルチパクタリング放電や 火花放電が発生した。エージングの最初の段階で は放電が起こるとパワーを下げてしばらくおいて からまたパワーを上げる方法をとっていたが、こ の方法ではエージングが進まずパワーがなかなか 入らなかった。そこで放電がおきてもパワーをそ のままにして放電が終るのを待つようにしたとこ ろエージングが進んだ。5時間のエージングで増 幅器のフルパワーを入れることができた。



図5 RF增幅回路

パワーを入れる前の温度が30℃であったとき、 アンプの最大出力、パルス周波数180pps、 パルス幅120µsのパルス運転で約10℃の温 度上昇があった。このときおよそ80kHz周波 数が下がるが、チューナーを動かすことで周波数 の調整を行うことができる。現時点ではチューナ ーのそばにあるモーターのスイッチをON、OF Fすることで調整しているが、今後コントロール 室から調整できるようにし、さらに自動制御を行 えるようにしていく。

さらにギャップで加速された電子の制動放射で 発生したX線のエネルギーを測定し、これからギ ャップ電圧を評価した。X線のエネルギーは25 mmのガラス窓を通してゲルマニウムディテクタ で測定した。X線は途中銅やガラスで散乱されて エネルギーを失うが、全く散乱されなかったX線 はそのままX線ディテクターに入る。X線のエネ ルギー分布の高エネルギー側の端をギャップ電圧 と見なした。空洞に入ったパワーとX線の測定か ら推定したギャップ電圧の関係を図6に示す。こ れからシャントインピーダンスを求めると2.2± 0.1 MΩであり、ローパワーでの測定結果とよく あっている。



図6 入力パワーとギャップ電圧の関係



図7 入力パワーとビーム電流の関係

### 7.ビーム実験

DTLの後ろにファラデーカップをおいて、R FQとDTLの間にバンチャーを入れたときのビ ーム電流を測定した。RFのパワーを変えたとき のビーム電流の変化を図7に示す。バンチャーの 電圧を大きくすることでビーム電流が増加した。

## 8.まとめと今後の課題

陽子加速用のRFQとDTLとのビームマッチ ングのためのダブルギャップバンチャーを開発し、 テストを行なった。マッチングのために必要な9 0kV以上のギャップ電圧を発生させることがで きた。またバンチャーのトランスミッションに対 する効果を確認した。

今回のバンチャーのデザインで行なったSUP ERFISHによる近似計算ではシャントインピ ーダンスの絶対値までは合わないが、空洞の定性 的な傾向を容易に調べることができ、共振周波数 が良く合うことから有効な方法であるといえる。 計算結果から λ / 4 共振器では細いノーズをドリ フトチューブ的に使うことがシャントインピーダ ンスを高くする上で、最も効果的であると考えら れる。

現状ではPMQによる横方向のマッチングが取 れていないためトランスミッションがおよそ50 %と低い点が問題であるが、PMQをマッチング のとれるものと置き換えることにより、解決でき ると考えている。

今後PMQを改良しトランスミッションを良く したうえで、DTLの後方で運動量分布を測定し、 バンチャーのビームマッチングに対する効果を調 べていく予定である。

#### 参考文献

H.Dewa et al,: "Design Study of a Beam Matching Section for the ICR Proton Linac", Bull.Inst.Chem. Res.Kyoto Univ., Vol.70, No.1, 89-98, 1992.