21-P18

TEST OF THE NON-DESTRUCTIVE BEAM PROFILE MONITOR

Eiichi TAKASAKI and Wei-Peng Xu

National Laboratory for High Energy Physics (KEK) 1-1 Oho, Tsukuba-shi, Ibaraki-ken, 305, Japan

ABSTRACT

At the KEK 40MeV proton linac, many beam monitors have installed on the transport line and very usefully work in order to control an rf-power level, phases between tanks and so on. But the beam profile monitors used destory a part of the negative-hydrogen beams by using carbon wires. Therefore, we have designed and fabricated the non-destructive beam profile monitor(NDPM), which is composed of a pair of electric plates, a single stage of a micro-

channel plate(MCP), a fluorescent screen, a CCD camera and PC computer. On this report, the results of a preliminary test for the NDPM are desc

ribed.

非破壊型ビーム・プロファイル・モニターの試作とテスト

1.はじめに

我々は、40MeV陽子リニアックの安定で且つ再現 性のある運転のために、ビーム・トランスポートにいくつ かのビーム・モニターを取り付けてきた¹⁾。 しかし profile monitor (カーボン線0.1mmの使用)等のよ うに、ビームの横方向の運動を測定するモニターは、 負水素ビームを破壊し、ビーム損失を起こす。陽子 ビームにおいては、エミッタンスの増加をもたらし、後 段加速器におけるビーム損失を促す。ところで、 40MeV陽子リニアックの第二タンクの全てのドリフト・チューブ

(D/T) 及び第一タンクの一部のD/Tには、永久磁石 (アルニコ製)が使用されており、放射線による劣 化が常に心配されている。また 将来のリニアックで は、JHP1GeV陽子リニアックに見られるように、永久 四極磁石が使用されると思われる。故に、ビーム 損失またはエミッタンスの増加等を伴うモニターの使用は、 残留放射能の増加ばかりでなく、リニアックの長期安 定の為に、少ない回数にしなければならない。 常時モニターすることは不可能であると思われる。

我々は、non-destructive beam profile mon itor (NDBPM) を試作し、40MeVビーム・ラインに据え 付けることにした。"non-destructive"の意味は、 真空中の残留ガスとビームとの相互作用により生成 されたイオンの個数を測定することである。イオンの 生成数は、500MeV以下のエネルギーでは、ビームのエネ ルギーに大きく依存する。それ故、トランスポート・ライン にこの種のモニターを据え付けることは、リングに設 置するより有意義であると思われる。

2.設計^{2>}

NDBPMの概念図を図1に示す。原理を簡単に 述べると、ビームに垂直に電場をかけ、ビームによ りイオン化した粒子を micro-channel plate(MCP) 上へ寄せ集める。MCPが電荷信号を増幅(多量の 二次電子を生む)させる。この電子を更に加速 し、蛍光板に衝突させる。その結果、蛍光板が 衝突した電子の量により光度を変え、発光する (時には、蛍光板の代わりにアノード電極が使われ る)。我々は、蛍光板上の画像をCCDカメラで撮影 し、CPUへ転送し画像処理を行う。

2-1電極の構造

電極の構造は、電気力線の分布を決定する 重要なバラメータである。イオン化された粒子はこの電 気力線に沿って運動し、MCPに達する。即ち、ビ ームprofileの測定精度を決定する。ついでに述べ ると、profileの精度を決定する要素は、電気力 線だけでなく、ビームのspace charge 効果、イオン 化されるガスの種類(電子、負イオン、正イオンにもよ る)、ビームからの transferred energy、MCP関 係(利得・飽和特性のバラツキ、電圧印可方法)、 電極間の印可電圧(イオン化された粒子のenergy, 空間電荷力との関係)、外部からの電磁場等で ある。

我々は、電極間の距離を、現在使用している

-266 -

ビーム・パイプの径とほぼ同じ寸法100mmに選んだ。 電極の構造は、当初抵抗分布による構造を選択 したが、outgassの変化(このモニターは真空度に敏 感である)を避けるため、図1に示すような単 純な形に選んだ。この時の電場分布の計算結果 (POISSONによる)を図2に示す。電気力線から

> CPU CCD ¥., れ(営動板) lectric line of force X H-1 T V. with A=50.

Non-Destructive Beam Profile Monitor の概念図 図 1



図2 電場分布の計算結果

2-2MCPと蛍光板^{3>}

リニアックの加速ビーム巾はBSF行きで約80ルsである。 このビーム巾内のビーム特性の変化を知ることは重 要であるが、当面、全ビーム巾でのビーム特性の長 期変化を調査することを目標とした。そのため、 よく使用されている減衰時間(50-2000 µs)の 長い蛍光体P-20を選んだ。また 蛍光面の使用 は、面で光子に変換される際の利得(4kV加速で 数十倍)分だけ、MCP単体の利得より大きく、微 弱な信号も検出できる可能性がある。MCPの印可 電圧を下げ、MCPの寿命を長く(劣化を遅く)で きる可能性もある。電気的にアース(真空chamber) をビーム・ラインと別にでき、ノイズ対策上優位である。 蛍光面の入射側にはアルミの薄膜が施されて(加速 電圧をかけるため)、シングル・アノードとして電気的 に処理できる。MCP系の点検に使用できる。

のprofileの精度は、巾50mm以内で、約2mm以下 であると推定される。将来、電極の巾を更に広 げ、有効領域を広げる予定である。ビーム方向の 奥行きは、100mmと狭く、ビーム方向の有効領域 (1mm以下の精度)は数mmと推定している。有効 領域の拡張方法(finの取り付け)も考えている。



2-3データ処理とcalibration

データ処理は、CCDcameraのビデオ信号をDEC・PC に接続し、市販のソフト(画像処理用ソフト)により 解析・定量化する。現在、そこまで手が回らなく、 offラインで処理している。

このsystemは精確なprofileの情報を得るため に、前述した電極構造・印可電圧ばかりでなく、 いくつかのパラメータをモニターしなければならない。 特に、真空度、MCPとscreenの電圧・電流(利得 ·飽和特性)、MCP-OUT電流、電極間の電圧等。 現在、系のcalibrationのため、4ヶの方法を考 えている。

①測定系を90度転回し4)、MCPに同じ量のイン粒 子が入射するようにすること、(ビーム方向にも 広い有効領域を要求する。モニターが大きくなる。) ②真空容器の横にwindowを取り付け、UV光を入 射し、residualガスをイオン化し、分布の変化を調 べること、

③直接MCP上にUV光を照射し、UV光によるMCPの 特性の変化を調べること、

④精度の良いdestructiveELターを取り付け、測定 結果を比較し、校正すること

等である。どの方法を採用するか考慮中である。

3. Preliminary 測定結果

①6月2日最初のテストが行われた。電極間には 負イオン(電子も含む)がMCP上に集まるように電 圧が印可された。現在の系では、MCP-IN側をアー

スに結線した。MCP-0UTに500V, MCP-INと蛍光面間 に4.5kVが印可されて、電極間電圧を変えながら 測定された結果を写真1に示す。真空度は約2x 10^{-7} ト-ルであり、負水素ビ-ム強度は約5mAx約60 μ sであった。写真1の白線は、内側から最大光度 の90%, 50%, 10%の光度を意味している。50%ラインの 形は電極構造による電気力線の歪みがあること を意味している。即ち、電極の中央部(約5mm) が有効な領域と判断できる。90%以上の領域の画 像は、高energy電子(負水素ピ-ムの電子)によ る影響をも反映しているように思える。測定結 果は、これらの影響により実際のピ-ムprofileよ り大きくなっていると思われる。



写真1 負イオン収集によるビーム・profile (first trial)

 ②前述した蛍光面のアルミ薄膜をシングル・アノード として使って、電極間の電圧を変え(正・負)、
MCP-OUTの電流変化を測定した。(6/7と6/14)
MCP-OUT電圧が770Vの時の測定結果を図3に示す。
負電圧を印可した時(負イオン+電子)、かなりの
MCP-OUT電流が流れ、MCP本体の特性劣化を早める可能性がある。これは、高エネルギー電子の量が 多いことに起因している。slit系を整備し、MC
Pが見る残留ガスのイオン化領域を限定する。



図3 MCP-OUT電流と電極間電圧の関係

③6月17日に正イオンをMCP上に集めるように電 極間電圧を印可し、ビームprofileを測定した。 データ整理は終了していないが、一例を写真2、 3に示す。写真2(条件;MCP-OUT電圧=700V,sc reen電圧=3.5kV,電極間電圧=+10kV)は、通常の 営業運転状態での測定結果であり、ビーム半値巾 約6mmを示している。これは、20cm上流にある profileモニターの結果とほぼ一致している。 写真3は、 α -粒子加速テスト時で、ビームが広がっ ていることを示している。

注意;ビームが広い時、電極の電場分布の一様性の ズレが大きい領域にイオン化された粒子が入 るため、測定では、実際のビームより更に 広く観測される。



写真2 通常運転時のNDPMによるビーAprofile



写真3 α-粒子加速テスト時のビームprofile NDPMの整備未完成のため、 実際のビームより広く見える。

データ・takingの時、南茂氏のお世話になりました。心から感謝します。

参考文献

1)Z.IGARASHI et al.,第18回本研究会,P123 2)KEK-PS-LINAC MAINTENANCE REPORT NO.72,81 T.ADACHI et al., KEK Preprint 91-25 3)"MCPアッセンブリ技術資料",1991年9月,浜松ホトニクス 4)T.KAWAKUBO et al., KEK Preprint 91-23 この文献に引用されている論文も参考になった。