PASJ2022 TUP042

薄膜フォトカソード用金属メッシュ上のグラフェンと hBN 膜基板の 加熱効果の評価

EVALUATION OF HEAT CLEANING OF GRAPHENE AND hBN FILM SUBSTRATE ON A METAL MESH FOR PHOTOCATHODE

後藤啓太#,A),郭磊 B,A),山口尚登 C),仲武昌史 D),高倉将一 B),山本将博 E),高嶋圭史 B,A)

Keita Goto^{#, A)}, Lei Guo^{A)}, Hisato Yamaguchi^{C)}, Masashi Nakatake^{D)}, Shoichi Takakura^{B)}, Masahiro Yamamoto^{E)},

Yoshifumi Takashima^{A,B)}

^{A)} Graduate School of Engineering, Nagoya University

^{B)} Synchrotron Radiation Research Center, Nagoya University

^{C)}Los Alamos National Laboratory

^{D)} Aichi Synchrotron Radiation Center

E) High Energy Accelerator Research Organization

Abstract

Thin-film photocathodes have advantages such as low emittance and high excitation efficiency. They are generally fabricated by depositing cathode elements on a substrate, and it is known that the cathode performance strongly depends on the surface condition of the substrates. We have recently investigated the effect of a two-dimensional material called graphene or hexagonal boron nitride (hBN), as substrates on the performance of thin-film photocathodes. As a part of this effort, graphene and hBN on metal mesh have been developed as substrates for transmission mode photocathodes. We suspected that graphene and hBN films may be less tolerant to damages where they are not physically supported. In this study, we used the graphene and hBN films on a metal mesh and evaluated the films after heat cleaning in an ultra-high vacuum. Specifically, the substrates were heated at 300, 400, and 500°C in an ultra-high vacuum, and the subsequent substrate surfaces were analyzed using X-ray Photoelectron Spectroscopy (XPS) and X-ray absorption spectroscopy (XAS). The results of this series of analyses are reported.

1. はじめに

線形加速器では、高性能な電子銃により生成され た高品質電子ビームを劣化させることなく加速する ことができるため、リング型加速器では実現が難し い高いビーム性能を達成できる可能性がある。この ために、大電流、低エミッタンス、スピン偏極等の 特性を有する高性能電子源の必要性が高まっている。 たとえば、X-FEL [1] や ERL [2] においては、バン チ電荷数十 pC 以上で規格化エミッタンスが 1 mm mrad 以下の高輝度、高繰り返しの電子ビームが求め られている。

金属や半導体などの基板上にフォトカソード元素 を蒸着させた薄膜フォトカソードは先端加速器用高 性能電子源として有力な候補と考えられている[3,4]。 薄膜フォトカソードは低エミッタンス、高い励起効 率といった利点があるが、カソード性能が蒸着基板 の表面状態に強く依存するため、性能の再現性に課 題がある。近年我々は、グラフェンが有する化学的 不活性、機械的柔軟性及び、高い耐熱性といった特 徴に着目し、グラフェン膜上にフォトカソードを成 膜させることで、性能の高い再現性を有し、かつ再 利用可能なこれまでに無いカソード基板を実現した [5]。当初、我々の研究では、シリコン(Si)やモリブ デン(Mo)などの平坦な基板上にグラフェンをコー ティングし、基板として利用していた。最近になり、 電子銃の利便性向上のため、透過型薄膜フォトカ ソードの開発も始め、Ni メッシュ上に転写したグラ フェン膜基板を用いている。本研究では、このメッ シュ上のグラフェン膜基板を用い、その膜の加熱下 での状態の評価を行った。具体的には、それぞれ 300℃、400℃、500℃で真空加熱し、その後のグラ フェン膜基板を、XPS と XASを用いて分析し、その 構造と固溶状態などを評価した。また、グラフェン と性能が類似している六方晶窒化ホウ素(hBN)に対 しても同様の実験を行った。

実験方法

我々が用いたグラフェンと hBN は、化学気相成長 法(CVD)によって生成されたものであるため、大部 分は単層領域が占めるが、少々の複数層領域も存在 する。Ni メッシュへの転写には、広く使われている ポリマー支持法を使用した[6-8]。

Ni メッシュは、太さ 5 μ m、開口率 36%のものを 使用した。グラフェン膜と hBN 膜は直径 3 mm の Ni メッシュ上に転写し、穴開きのステンレス板に熔接 した。

基板の加熱及び XPS と XAS 測定は、あいちシン クロトロン光センター (AichiSR)のビームライン BL7U で行った。トランスファーロッドを用い、基

[#]bc.78z.3852@s.thers.ac.jp

板を分析チェンバーと加熱洗浄チェンバー間で移動 し、K 型熱電対を用いて SUS 板の表面温度をモニ ターした。

XPS と XAS の光子エネルギーは 30-650eV を用い、 光のスポット径は 80 µm、その感度分解能は 0.1 原 子パーセント以上であった。放射光の入射角は XPS で 45°、XAS で 54.7°、試料深さ約数 nm の領域を分 析した。解析には CasaXPS ソフトウェアを用い、 シャーリー法でバックグラウンドを差し引いた後、 ドニアック-スンジック関数によってスペクトルに フィッティングをかけた。また、フェルミ準位(束 縛エネルギーの原点)の補正は Au の 4f ピークを基 準とした。

グラフェンと hBN の XPS と XAS 結果

3.1 グラフェンの XPS の結果

Figure 1 は Ni メッシュ上のグラフェン膜基板 Gra(Ni)を各温度に加熱した後に XPS を行った C 1s の結果である。加熱温度の上昇とともに C 1s のピー クはシャープになっていくことが分かった。また、 C-O、C=O は除去され、ピークは sp²(284.6 eV)へシ フトすることも分かった。これは、加熱により PMMA 支持体が除去され、グラフェン膜表面が露出 されたことを示す。この結果により、平坦な Si 基板 上のグラフェン基板(Gra(Si))と同様に、メッシュ ベースの基板でも加熱による洗浄効果が確認できた [9]。



Figure 1: The XPS results of C 1s peaks on graphene-Ni mesh substrate under different heat cleaning temperatures. Red, yellow, purple, and blue lines are for cleaning temperatures of without heat cleaning, 300°C, 400°C, and 500°C, respectively.

Figure 2 は Gra(Si)と Gra(Ni)をそれぞれ 500°Cまで 加熱した後に行った XPS の C 1s の結果を示す。C 1s スペクトルには、それぞれ sp²、C-O、および C=O に対応する約 284.6、285.1、および 286.0 eV の 3 つのピークが含まれている。500°C加熱後に Gra(Ni) と Gra(Si)基板両方ともでグラフェン特有の鋭く尖っ たピークが観測された。また、Table 1 に示すように Gra(Ni)基板は、Gra(Si)基板と同等の組成比を示し、 良質なグラフェンであることが分かった。この結果 から、Gra(Si)基板と同様に、Gra(Ni)基板も 500°C付 近で洗浄可能であることが分かる。グラフェンの XPS スペクトルでは、C と O 以外の元素は含まれ ておらず、不純物がないことを示している。また、 500°CでCがNiに固溶する可能性を考えたが、283.9 eV に C-Ni 結合のピークが明確に観測できなかった ので、固溶は起きていないと考えられる[8]。



Figure 2: The XPS results of C 1s peaks after heating at 500°C. Blue and orange lines are for Gra(Ni) mesh substrate and Gra(Si) substrate, respectively.

Table 1: The Composition % of sp², C-O and C=O After Heating at 500°C for Gra(Ni) and Gra(Si), Respectively

substrate	Cleaning temperature	sp ² , C-O, C=O (%)
Gra(Ni)	500°C	80, 12, 8
Gra(Si)	500°C	88, 7, 5[8]

3.2 グラフェンの XAS の結果



Figure 3: The XAS results of the C K-edge for the Gra(Ni) substrates under different heat cleaning temperatures. Red, yellow, purple, and blue lines indicate heat cleaning temperature of without heat cleaning, 300°C, 400°C, and 500°C, respectively.

Figure 3 は Gra(Ni)を各温度に加熱したのちに XAS

Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan October 18 - 21, 2022, Online (Kyushu University)

PASJ2022 TUP042

を行った結果であり、 π^* バンドは 285 eV、 σ^* バンド は 292 eV に示される。温度が上がるにつれて π^* 結 合と σ^* 結合を表すピークが大きくなり、C=O の ピークが小さくなった結果、500°C加熱後に強い π^* バンドと σ^* バンドが観測された。このことは XPS の 結果と同様に、500°Cの加熱による高い洗浄効果を 示す。



Figure 4: The XAS results of the C K-edge after heating at 500°C. Blue and orange lines are for Gra(Ni) mesh substrate and Gra(Si) substrate, respectively.

Figure 4 は Gra(Si)と Gra(Ni)をそれぞれ 500°Cまで 加熱した後に行った XAS の結果である。Gra(Ni)は、 Gra(Si)と比べると、 π *結合のピークが小さく、酸 化物を表すピークが 287 eV 付近により強く現れてい る。この原因は、メッシュ金属表面の粗さにより、 酸化物の除去が不十分になるためであると考えられ る。また、288.5 eV に C 2p-Ni 3d の結合のピークが 現れなかったので、XPS の結果同様、C は Ni に固溶 しなかったと考えられる(検出限界は 0.1 原子%以上)。

XPS,XASの結果を踏まえると、Gra(Ni)は500°C付 近で洗浄効果を得られることが判明したが、Gra(Si) と比べると洗浄効果が小さい可能性が示唆された。 また、加熱洗浄により C が Ni に固溶していないこ とも分かった。

3.3 hBNのXPSの結果

グラフェンと同様に表面に対して 57.6°で hBN を 計測したところピークが観測できなかった。1 nm 以 下の表面の感度を向上するために、入射角度を 10° に変更して測定を行った。Figure 5 は 500°Cまで加熱 した後の XPS の B 1s(188.1 eV)と N 1s(397.6 eV)ピー クを示す[10]。400°Cまでの加熱では B 1s と N1s 両方 を明確に確認することができなかったが、500°C加 熱後に B-N の結合が確認できた。これらの結果から、 hBN もグラフェンと同様に 500°C以上の加熱で洗浄 効果を得られることが示唆された。また、hBN を観 測しやすい光子分光の入射角度の条件を探す必要が あることが分わかった。



Figure 5: The XPS results of B 1s and N 1s peaks on hBN-Ni mesh substrate after heating at 500°C. (a) B 1s. (b) N 1s.

4. まとめ

Ni メッシュ上でのグラフェンと hBN 膜の加熱後の 材料評価を行った。Gra(Ni)では、Gra(Si)と同程度の 組成比が得られた。一方、Gra(Si)と比べ、低い π バ ンド強度と高い C=O 結合強度が得られた。 この原 因は、平坦な Si 基板と違い、メッシュ金属表面の粗 さにより、酸化物の除去が不十分になるためである と考えれらる。また、XPS と XAS の結果から、 500°Cの加熱でグラフェンの炭素原子が Ni と固溶し ていないことが分わかった。

hBN に関しては、検出感度を上げるために、光子 分光の入射角度の条件を探す必要があった。また、 グラフェン同様 500℃以上に加熱することで洗浄効 果が得られた。

今後は、異なる温度での加熱後に、Gra(Ni)基板に おける熱膨張による影響をSEMで調べる予定である。

さらには、メッシュ上の hBN の定量化評価を行い、 B-O,B-C,N-C,B-N の組成比を求める。その際、比較 のために平坦な基板上の hBN の真空加熱効果の評価 も行う。

謝辞

本研究は、日米科学協力事業「高エネルギー物理 分野」の助成を受けた。

参考文献

- [1] Ye Chen *et al.*, Appl. Sci. 2021, 11, 10768.
- [2] A. Accardi et al., Eur. Phys. J. A (2016) 52 268.
- [3] A. H. Sommer, Photoemissive Materials: Preparation,

Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan October 18 - 21, 2022, Önline (Kyushu University)

PASJ2022 TUP042

Properties and Uses (J.Wiley & Sons, New York, 1968).

- [4] L. Guo et al., Appl. Phys. Lett. 116, 251903 (2020).
- [5] H. Yamaguchi et al., Nature Partner Journals (npj) 2D [5] H. Famagachi *et al.*, Nature Famile Journals (in Materials and Applications 1, 12 (2017).
 [6] A. Reina *et al.*, J. Phys. Chem. C 112, 17741 (2008).
- [7] X. Li et al., Science 324, 1312 (2009).
- [8] L. Guo et al., Proceedings of IPAC2022, Bangkok, Thailand, THPOPT028, (2022).
- [9] A. Furlan et al., J. Phys.: Condens. Matter 26 415501 (2014).
- [10] P. K. Rastogi et al., Phys. Chem. Chem. Phys. 21(7) (2019).