Development of Li Beam with NEOMAFIOS at RCNP

Tetsuhiko Yorita¹, Kichiji Hatanaka, Mitsuhiro Fukuda, Mitsuru Kibayashi Research Center for Nuclear Physics, Osaka University 10-1 Mihogaoka, Ibaraki, Osaka, Japan 567-0047

Abstract

NEOMAFIOS[1] is the 10 GHz ECR ion source for light and medium mass ions. Li ion, one of those ions, was produced by a LiF rod sputtering method with helium support gas and more intense and stable beam was required for some experiments. For that purpose, a Li oven system has been developed and we obtained about one order intense Li ions in comparison with LiF sputtering method. Li atoms are evaporated from pure metal and introduced into the ECR plasma chamber. For a long term stability of Li beam, installation of a Ta hot liner to avoid Li condensation on the ECR plasma chamber wall and optimization of the material of Li oven head also has been done. FInally very stable Li ion production has been achieved. Currently about 10-30 euA $^{7}Li^{2+}$ beam with about 3.5 days lifetime is produced with conditions of 400deg.C oven temperature, hellium support gas and 2 mm Φ hole on the face of oven head.

RCNPにおけるNEOMAFIOSを使用したLiビームの開発

1. はじめに

大阪大学核物理研究センター(RCNP)のサイク ロトロン施設では、中軽量イオンビームの生成に 10 GHz ECRイオン源であるNEOMAFIOS^[1]が使用さ れている。Liイオンビームもその一つであり、これ までNEOMAFIOSのガス導入管よりLiF結晶を挿入 し、プラズマによって結晶をスパッタさせることに よって供給されてきたが、実験利用者の要望として、 統計精度の向上と系統誤差の縮小のため、より高い ビーム強度と安定性が望まれていた。このためLi金 属蒸気生成によるLiビームの開発が行われた。

2. Liマイクロオーブン装置の構成

強度増加のため、Li金属蒸気を発生させるLiマイ クロオーブン装置をDECRIS-14-2, Dubna^[2]の例を参 考に製作した。図1にこのオーブン装置の概要を示 す。このオーブンはNEOMAFIOS本体の改造をせず に済むよう、ガス導入管から挿入可能な直径10mm 以下の筒状となっている。構造としては、プラズマ チェンバー側下流端にLi蒸気を放出する窓を持つLi 金属容器であるオーブンヘッドを、上流側からヒー ターで熱するようになっており、熱せられた容器内 のLiが蒸気となってプラズマチェンバー内に導入さ れる仕組みとなっている。オーブンヘッドの容量は およそ1ccである。ヘッドの材質は当初Cuが使われ、 後に後述の通りSUS製に変更された。ヒーターは下 流端にボルト構造をもつSUS製の円筒内に熱伝対付 きカートリッジヒーターを装着したもので、オーブ ンヘッド側あるのタップ穴に装着される。ヒーター 温度は温調器により±3℃程度に制御される。オー ブンヘッドはヒーター近傍に設置されているホト ベール製インシュレータによりNEOMAFIOSガス導 入管に直接接触しないようになっており、輻射熱以



図1:Liマイクロオーブンシステム:Li蒸気を放出する窓を持つLi金属容器のオーブンヘッドを上流側 から熱伝対付きカートリッジヒーターで熱する。オーブンヘッドの容量はおよそ1cc。ヒーター温度は 温調器により制御される。オーブン全体はホトベール製インシュレータによりNEOMAFIOSガス導入管 に直接接触しないようになっている。

¹ E-mail: yorita@rcnp.osaka-u.ac.jp



外の熱接触が無いようになっている。オーブンの設 置位置は可変である。

3. イオン生成試験

製作されたマイクロオーブン装置によるLiイオン ビーム生成試験を行った。図1に生成試験で得られ たイオンスペクトルを示す。ここで、サポートガス はHeを使用、引出電圧は15kVである。ヒーター温 度とオーブンヘッド位置を変化させながらイオン生 成の様子を見たところ、ヒーター温度400℃以上、 ヘッド先端位置がプラズマチェンバーに数mm入っ たところ、という条件において大強度のLiイオンが 得られた。このときの電流値は表1にまとめたとお りで、旧来のLiFスパッタ方式に比べ約1桁のビー ム増強が実現した。また、このとき、OやNといっ たバックグラウンドがLiと反応することで除去され る様子が見て取れる。400℃以上の温度のときのLi 蒸気圧は表2にしめすとおり10⁻²Paのオーダーであ り、これはプラズマチェンバーの引出電極下流側の 運転時真空度の 10⁻⁵Paのオーダーに比して3桁程 度高いとなっている。このとき更に温度を上げて更 なるビーム増強を狙ったが、オーブン温度がプラズ マにより上昇し、プラズマが制御不能となりうまく

		+1	+2	+3
⁷ Li	(LiF rod)	10	16	2.5
⁷ Li	(Li metal	102	193	42
	with oven)			

表1:7Li イオンビーム強度 (eµA):下段がLi オーブンを使用し、ヒーター温度を416℃、 オーブン位置x=-5mmとしたときの値。上段は LiF結晶をスパッタさせる方式の場合^[1]。

temp.(°C) vapor pressure(Pa) 150 1.1×10^{-9}

190	1.1×10
350	1.5×10^{-3}
400	1.4×10^{-2}
416	2.6×10^{-2}
450	9.3×10^{-2}

表2:Li蒸気圧の温度相関^[3]

いかなかった。

このようにマイクロオーブン装置の導入により、 LiFスパッタ方式に比べ大電流が得られるように なった。

4. ビームの長期安定化

4.1 Taホットライナーの導入

次にLiビームの長期安定性を調べる試験を行った。 その結果、数分から数十分といった間隔で定期的に ビーム電流が暴走するという現象が見られた。この 現象について、NEOMAFIOSのプラズマチェンバー 壁面は冷却水により冷却されているが、この壁面へ のLi金属蒸気の吸着・蓄積し、プラズマ条件の微妙 な変化によりスパッタされてイオン生成に寄与する ことで起こるということがまず考えられた。

この現象を避けビームの安定化を図るため、 CNS HyperECR^[4]の例を参考にチェンバー筒内にTa のホットライナーを導入した。ホットライナーは図 3に示すとおりTaの薄板を円筒形に加工したもので、 プラズマチェンバー内壁より数mm浮かせて設置し てある。これによりプラズマに対してチェンバー壁 が断熱された格好となり、Liの吸着が低減すると期



図3:Ta ホットライナー装着の様子: a) プラズマチェンバー b)ホットライナー c)RF導入口 d)ガス導入口

待された。 実際、このライナー導入の結果、Liビームの暴走 の頻度が低減した。

4.1 Liオーブンヘッドの素材の見直し

Liオーブンヘッドは当初、ヒーターの温度を効率 よく伝えられるよう、Cuで製作した。しかし、その 熱伝導率の良さによって、容易にプラズマによる温 度変化を受けることとなり、これもビームの不安定 要因の一つとなっている。また、CuとLiの化学変化 やCuの熱変形などといった不安定要因もあるため、 オーブンヘッドの素材をCuからSUSへと変更した。

このSUS製ヘッド導入の結果、Liビームの暴走は ほぼ皆無となり、Liビーム生成の長期安定性が実現 した。

5. まとめ

NEOMAFIOSによって生成されるLiビームの更な る大強度化と高安定性を目指して、Li蒸気発生用の Liマイクロオーブン装置を開発した。ビーム生成試 験の結果、旧来のLiF結晶をスパッタさせる方式に 対し約1桁強度の高いビーム生成が実現した。また、 プラズマチェンバー内へのTaホットライナーの導入 やSUS製オーブンヘッドの導入の結果、長期にわた る安定なLiビーム生成が実現した。

現在10~30 e μ Aの⁷Li²⁺ビームが、ヒーター温 度400°C、Heサポートガス及びオーブンヘッドの Li蒸気穴が2mm Φ という条件下で約3.5日間に 渡って得られており、また蒸気穴 3mm Φ の場合 は 50~100 e μ Aのビームが約2.5日間に渡り得ら れている。

参考文献

- M. Tanaka et al., RCNP Annual Report 1991 p215
 K. Takahisa et al., RCNP Annual Report 1994 p190
 H. Takahisa et al., RCNP Annual Report 1996 p172
- H. Tamura et al., RCNP Annual Report 1997 p289[2] A. Efremov, et al., Review of Scientific Instruments69 (1998) 662
- [3] C.B. Alcock, Handbook of chemistry and physics, 73rd Edition, p.5-80
- [4] Y. Ohshiro, private communication