# Development of a 3.5 cell S-band photocathode RF electron gun\*

Tatsuro Aoki<sup>† A)</sup>, Abhay Deshpande<sup>B)</sup>, Junji Urakawa<sup>B)</sup>, Noboru Kudo<sup>B)</sup>, Kazuyuki Sakaue<sup>A)</sup>, Tatsuya Suzuki<sup>A)</sup>,

Toshikazu Takatomi<sup>B)</sup>, Nobuhiro Terunuma<sup>B)</sup>, Masashi Fukuda<sup>B)</sup>, Masakazu Washio<sup>A)</sup>,

<sup>A)</sup> Research Institute for Science and Engineering, Waseda University (RISE)

17 Kikui-cho, Shinjuku-ku, Tokyo, 162-0044, Japan

<sup>B)</sup>High Energy Accelerator Research Organization

1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801, Japan

#### Abstract

We have been developing a photocathode rf electron gun. Last year, we succeeded in operating a new design 1.6 cell rf gun cavity with large mode separation of 8.6MHz. <sup>[1]</sup> Encouraging by this success, we designed a 3.5 cell rf gun cavity and start manufacturing. It will produce a high quality electron beam with energy of more than 10 MeV. In order to optimize the operating conditions, we performed beam tracing simulation studies using SUPERFISH and PARMELA. The design of 3.5 cell rf gun cavity, results of simulation studies and current status of 3.5 cell cavity manufacturing will be presented at the conference.

# 3.5 cell S-band フォトカソード RF 電子銃開発

### 1. はじめに

レーザーフォトカソード RF 電子銃は小型かつ高品質 な電子ビーム源として広く用いられており、短パルス電 子源<sup>[2]</sup>・円形加速器への入射器<sup>[3]</sup>などとして様々な場面 で利用されている。我々のグループはこれまでに S-band の 1.6 cell の空胴で構成された電子銃を 10 台以上製作 し、現在までに安定に運転することに成功している。昨 年度、これまでの 1.6 cell の電子銃構成に代え、モード 間隔(0モードとπモードの周波数差)の広い電子銃空 胴を設計・製作した。その結果、十分なモード間隔であ る 8.6MHz を得るとともに、暗電流が小さく、Q 値が高 いことを確認した。[4] このモード間隔の広い空胴形状 の成功により、より Cell 数の多い空胴の開発が可能で あると判断した。空胴今回 Cell 数としては 3.5Cell の空 胴を採用した。本空胴ではビームエネルギー 10MeVま で加速することができるため、医療や産業の分野におい て、今後さらに応用性を広げるものとなる。

今回 RF 電子銃の作製にあたり、シミュレーション コード SUPERFISH を用いて共振周波数が π モードで 2856MHz の 3.5 cell 高周波加速空胴の設計を行い、モー ドの分離が十分であることを確認した。また、その加 速空胴により生成される電子ビームを、シミュレーショ ンコード PARMELA を用いて解析し、電場強度などの 最適化を行っている。現在までに従来よりも高品質な電 子ビーム生成が可能であることが確認されており、空胴 製作もシミュレーションを基に進行している。本講演で は、計算機シミュレーションによる空胴設計とその運転 状況下での最適化、及び現時点までの空胴製作の状況に ついて報告する。

2. 空胴シミュレーション

はじめに、3.5 cell の加速空胴をもつ RF 電子銃の作 製に当たり、空胴内の電磁場解析コードである SUPER- FISH を用いて、3.5 cell の RF 加速空胴を設計した。

今回ターゲットとしたのは、πモードでの共振周波数 が 2856MHz、Field Balance が 1:1:1:1 の 3.5 cell 空胴で ある。以下の図 1 にπモードで共振している 3.5 cell 空 胴の形状と電磁場の様子を示す。図中の灰色で塗られた 部分が空胴となっており、この構造体を横軸を中心軸と して一周させたものが空胴の立体的な形となる。赤線が 空胴内での電場の様子である。



図 1: SUPERFISH による 3.5 cell RF 電子銃シミュレー ションの様子

また、電子ビームのビーム軸上での電場強度の様子 を図 2 に示す。



図 2: 3.5 cell 空胴ビーム軸上の電場強度分布

図1,2より、πモードが共振状態にあることが見て取れる。他のモードも解析することにより、空胴のQ値に対してモード間隔が十分に広いことを確認した。表1にシミュレーションによって算出された本空胴のパラメータを示す。

<sup>\*</sup> Work supported by JST Quantum Beam Program † aokitatsurou@ruri.waseda.jp

表 1: 3.5 cell RF 電子銃のパラメータ

$\pi$ モード共振周波数	2856.01 MHz
$2\pi/3$ モード	2853.51 MHz
1π/3 モード	2848.32 MHz
0モード	2843.98 MHz
Q 値	17665.0
R/Q	359.874 $\Omega$

#### 3. ビーム加速シミュレーション

3.5Cellのフォトカソード RF 電子銃空胴は初めての試 みであり、ビームの品質として十分なものが得られるか 未知な状態である。また、到達加速電界も 1.6Cell 電子 銃空胴では経験があるが、3.5Cell では当然未知な状況 である。そこで、粒子加速計算コードである PARMELA を用いて、本空胴で加速される電子の様子をシミュレー ションした。まず空胴内の電場強度として平坦な分布 (1:1:1:1)を用いてビームの品質をチェックした。カソー ド上での電場強度を 50~120MV/m と変化させ、それぞ れのカソード上電場強度に対して加速される電子ビー ムの電荷量・ビームエネルギーを電子ビームの加速位相 ごとにプロットした。図3にカソード上での電場強度が 120MV/m のときの位相と電荷量・ビームエネルギーの 様子を、図4 に電場強度と電子ビームエネルギーの関 係を示す。図3 では、電荷量が最大 1nC であるとし、



図 3: 3.5 cell 電子銃によって加速された電子ビームの電荷量とエネルギー (カソード上の電場強度:120MV/m)

ビームエネルギーのエラーバーはビームのエネルギー 広がりを表す。位相とエネルギーの関係は概ねこれまで の 1.6Cell 電子銃空胴と同じである。通常使用するのは 160~180 度あたりである。また、電場強度 100MV/mを 超えた辺りから電子ビームエネルギーは 10MeV を超え る。エミッタンスに関しての計算結果は以下の図 5 に 示す。1nC という比較的高電荷量の電子ビームではある が、5πmmmrad を切るエミッタンスが実現できている ことが分かる。ただし、初めての空胴であるため、最大 加速電界がどこまで到達できるか未知である。そこで、 Field Balance をフラットではなく、Half cell と 1st full cell の電場強度を 2nd, 3rd full cell に比べやや強めにす ることで、電子ビームのエネルギーが低い状態での空



図 4: 電場強度と生成される電子ビームエネルギーの 関係



図 5: カソード上表面電界強度 120-60MV/m における Phase と Emittance の関係

間電荷効果によるエミッタンス増大を抑えることを検 討した。今回 Filed Balance が 1:1:0.8:0.8 と、1:1:0.6:0.6 の場合においてシミュレーションした。以下の図 6 がそ の Filed Balance の様子である。



図 6: 左が 1:1:0.8:0.8、右が 1:1:0.6:0.6 の Field Balance

これらの Field Balance を有する加速空胴により加速 されたビームの質を見るために、ここでは Emittance に より評価した。各 Field Balance でのカソード上での電 場強度と Emittance との関係を以下の図7に示す。また、 それぞれの Field Balance においてのカソード上の電場強 度とビームエネルギーの関係を図8に示す。これより、 同じカソード上の電場強度では Field Balance がフラッ トのものと比べ、2nd,3rd full cell の電場強度を落として



図 7: 各 Filed Balance に対するカソード上の電場強度と Emittance の関係



図 8: 各 Field Balance に対するカソード上の電場強度と エネルギーの関係

いるために電子ビームエネルギーは低くなるものの、同 エネルギーでは emittance は良くなっていることがわか る。加速空胴より出てきた電子ビームを一定(8MeV)と して Emittance を比べた結果を図9に示す。この結果か



図 9: 電子ビームエネルギーを一定としたときの各 Field Balance における Phase と Emittance の関係

ら、Field Balance がフラットな状態に比べ、1:1:0.8:0.8 や1:1:0.6:0.6の方がエミッタンスが小さくなっているこ とがわかる。これらの結果から Field Balance を最適な 状態にすることでより高品質な電子ビームを生成できる ことがわかった。空胴完成後に RF エージングを行い、 到達できる電界強度が小さい場合にはこのようなフラッ トでない Field Balance を用いてビームエミッタンスを 最適化することを予定している。

# 4. 3.5 CELL RF 電子銃作製の現状

現在すでに 3.5 cell RF 電子銃の製作は最終段階に入っ ており、最後のロウ付けとフランジの溶接を残すのみと なっている。1 次加工終了後の 3.5 cell 電子銃の概観を 図 10 に示す。これまで、空胴の周波数や Field Balance



図 10:1 次加工終了後における 3.5 cell RF 電子銃の概観

を調整するために空胴の切削と共振周波数測定・Field Balance 測定を繰り返してきた。以下に1次加工終了後 のモード別の共振周波数、cell 別の共振周波数を、シミュ レーションにより求めたターゲットとなる値とともに、 表 2,3 に示す。 表の上側の値が周波数測定により得ら

表 2: モード別共振周波数

	$\pi$	$2\pi/3$	$\pi/3$	0
Measurement [MHz]	2855.9	2853.0	2848.2	2843.8
Target [MHz]	2856.0	2853.5	2848.4	2844.0

表 3: cell 別共振周波数

	Half cell	1st full cell	2nd	3rd
Meas [MHz]	2849.6	2849.6	2850.1	2852.3
Target [MHz]	2850.3	2849.3	2849.3	2852.4

れた値で、下側の値がシミュレーションにより求めた  $\pi$ モードで共振周波数 2856MHz、Field Balance がフラッ トとなるときの値である。Field Balance の調整は完成後 に RF チューナで行うことが可能であるため、ターゲッ トとしてはフラットな分布とした。

また、Bead 測定法により 3.5 cell 空胴内の Field Balance を測定した。結果を図 11 に示す。

これらの結果からかなり再現よく加工と計算が一致しているのがわかる。残すところロウ付け後の最終調整に て詳細な共振周波数及びターゲットとする Field Balance に調整する。



図 11: Bead 測定方により得られた Field Balance (右か ら左に向かって Half cell 3rd full cell)

## 5. まとめと今後

我々のグループでは、より高いエネルギーの電子ビームを電子銃で生成するため、3.5 cell フォトカソード RF 電子銃を作製している。シミュレーションにおいて、フ ィールドバランスを変えた場合のビームパラメータを計 算し、カソード上表面電界強度次第では、後方 cell の電 場強度を下げた方が良いことがわかった。3.5 cell RF 電 子銃は現在作製中であり、9月頭頃完成予定である。

その後のエージングやビーム運転において、カソー ド上表面電界強度次第では今回行ったシミュレーション を指針として後方 cell の電場強度を下げ、ビーム品質の 最適化を行っていく予定である。

### 参考文献

- [1] Abhay Deshpande et al.,Proceedings of IPAC'10, TH-PEC026.
- [2] Kazuyuki Sakaue et al., Proceedings of Particle Accelerator Society Meeting 2010, THPS 105.
- [3] N.Terunuma et al., Nucl. Instr. and Meth. A 613 (2010), p. 1.
- [4] Abhay Deshpande, Nucl. Instr. and Meth. A 600 (2009), p. 361.