# **REDUCTION OF START-UP TIME OF THE CYCLOTRON MAGNETIC FIELD FOR QUICK CHANGE OF ACCELERATION BEAM**

Nobumasa Miyawaki <sup>#,A)</sup>, Susumu Okumura <sup>A)</sup>, Takahiro Yuyama <sup>A)</sup>, Tomohisa Ishizaka <sup>A)</sup>, Satoshi Kurashima <sup>A)</sup> Hirotsugu Kashiwagi <sup>A)</sup>, Ken-ichi Yoshida <sup>A)</sup>, Ikuo Ishibori <sup>A)</sup>, Yosuke Yuri <sup>A)</sup>, Takayuki Nara <sup>A)</sup>, Watalu Yokota <sup>A)</sup>, Mitsuhiro Fukuda <sup>B)</sup>

<sup>A)</sup> Takasaki Advanced Radiation Research Institute, Japan Atomic Energy Research Agency

1233 Watanuki, Takasaki, Gunma 370-1292

<sup>B)</sup> Research Center for Nuclear Physics, Osaka University

10-1 Mihogaoka, Ibaraki, Osaka 567-0047

#### Abstract

The ratio of the beam changing time, which is the time for changing the operation condition of the cyclotron, to the whole operation time is large at the JAEA AVF cyclotron, since most irradiation time is short and frequent change of beams is required by users, mainly in materials science and biotechnology. In order to increase the efficiency of the use of the cyclotron, we are developing a technique for reducing the beam changing time, which is dominated by the start-up process of the magnetic field. A quick start-up process for the main magnetic field with a damping oscillation excitation allows to reduce the start-up time of the magnetic field.

## ビーム迅速切換のためのサイクロトロン磁場立ち上げ時間短縮

## 1. はじめに

原子力機構 AVF サイクロトロンでは、材料・バ イオ研究利用が主流であるため、同じビームでの照 射時間が 30 分から数時間程度と短く、ビーム切換 時間の占める割合が大きい。マシンの利用効率を向 上するために、高頻度で実施されるビーム切換の時 間短縮を目指している。

通常ビームを切り換えるためには、全系を停止し て、再度立ち上げを行っている。この際、サイクロ トロン電磁石の立ち上げが最も時間を費やし、加速 RFや高電圧関連機器の立上げは数分で完了する。 また、イオン源においてもビーム切換に伴って、ガ ス等の変更やイオン源そのものを切り換えるが、 ビームの種類によっては数十分から数時間を要する 場合がある。これらの所要時間を短縮する1つの方 法として、カクテルビーム加速技術がある。これは、 予め数種類のイオン種をサイクロトロンに入射して、 サイクロトロン電磁石の再立ち上げを行うことなく、 加速周波数等ごく一部の運転パラメータを変更する だけでビーム切換を可能とするもので、数分以内に 異なるビームへ変更できる。現在、質量電荷比が5 のイオン種を中心に実施しているが、ビームの種類 が同じ質量電荷比のイオンに限定されるため、マシ ンの利用効率向上効果は限られていた。そこで、加 速可能なビーム全てに対して適用できるビーム迅速 切換技術の開発が必要である。特に、サイクロトロ ン本体でのビーム切換時間短縮のネックとなってい る、磁場立ち上げの迅速化技術の開発を現在重点的 に進めている。

サイクロトロンでは、数百回イオンを回転させる ため、イオンが加速位相を逸脱しないように、半径

# miyawaki.nobumasa@jaea.go.jp

方向の等時性磁場分布を形成するとともに、安定し た磁場の確保が必要である。サイクロトロンの磁場 形成では、立ち上げ後数十時間にわたって磁場強度 が  $10^4$ 台で変化するため、磁場形成の短時間化はこ れまで注目されていなかった。しかし、原子力機構 AVFサイクロトロンでは、鉄心温度の定温化によっ て主な原因である鉄心温度上昇の抑制に成功し、磁 場を比較的安定に形成することが可能となった<sup>[1]</sup>。 また、NMR等の磁場測定システムでサイクロトロ ン電磁石の磁場を高精度でモニタできるため、立ち 上げ時に問題となる磁場変動が観測できる。これら の基盤技術を基に、電磁石立ち上げ時に発生する磁 場の過渡的変化を短時間で収束させ、 $\Delta B/B \sim 10^5$ 以下の安定した磁場強度を得る磁場立ち上げ方法を 検討した。

本稿では、磁場立ち上げでの主要プロセスである サイクリング励磁の時間を短縮するために行った減 衰振動型励磁方法のテスト結果を示す。

### 2. サイクロトロンの磁場立ち上げ

#### 2.1 サイクロトロン電磁石

サイクロトロン電磁石はH型構造の鉄心で、上下 に対向する磁極の間隙でイオンが加速される。各磁 極外周には主コイルが配置され、主磁場を生成する とともに、磁極対向面には4組のスパイラル形状の セクタが設置され、その表面に同心円状に配置され た上下12組のトリムコイルによって磁極間隙半径 方向に等時性磁場分布が形成される。主コイル用電 源は、電流モニタをシャント抵抗からDCCTへ変更 し、さらに高精度な温調対策によって 10<sup>6</sup>台前半の 安定度を実現している。



図1. 主コイル励磁電流と磁場収束時間との関係

電磁石立ち上げは、まず主コイルから実施し、主 磁場立ち上げ完了後トリムコイルを励磁する。主磁 場立ち上げには、磁場の再現性と収束性が期待でき る「サイクリング励磁」が用いられており、約27 分必要である。トリムコイル立ち上げは1分程度の ため、電磁石立ち上げの大半は主磁場立ち上げに費 やされる。そのため、電磁石立ち上げにおいては主 磁場立ち上げ時間の短縮が第一の課題となっていた。

#### 2.2 磁場強度と収束時間との関係

4 10

 $2 \ 10^{-4}$ 

0 100

 $-2 \, 10^{-4}$ 

B/B

主磁場立ち上げ時間の短縮では、磁場再現性は磁 場の補正で対応することを想定しているため、磁場 収束に要する時間の短縮がポイントとなる。そこで、 サイクロトロン電磁石の磁極間にホール素子を設置 して、主磁場収束時間を調べた。図1に主コイル励 磁電流依存性を示す。収束時間は磁場強度変化率  $\Delta B/B$ が±5×10<sup>5</sup>以内へ収束した時間である。励磁 電流は設定値まで一定スピード(~900A/1min)で 増加させた。この結果、励磁電流が低いほど磁場収 束に時間がかかることが判明した。そこで、最も励

磁場探索



図2.サイクリング励磁による主磁場立ち上げ

磁電流の低い 10MeV H<sup>+</sup> (I = 175.5A)の条件で主磁場 立ち上げの短時間化を検討した。

### 3. 主磁場迅速立ち上げテスト

#### 3.1 サイクリング励磁による立ち上げ

通常のサイクリング励磁による主磁場立ち上げ時の励磁電流の変化を図2に示す。最初に電源の最大 電流へ設定してから徐々に最終値へ近づけ、最終設 定値で10分待機した後、トリムコイル等の他の機 器立ち上げを行い、主コイル立ち上げ開始から約3 0分で加速に必要な全ての機器立ち上げが完了する。 図3に立ち上げ直後からの磁場強度とサイクロト

ロンから引き出されたビーム電流の変化を示す。 (これ以降の磁場強度は全て、このサイクリング励 磁による主磁場立ち上げ時の安定した時の値を基準 としてその変化率で示す。)磁場強度は徐々に増加 し、ΔB/B <±1×10<sup>-5</sup>への収束には、全ての機器立ち 上げ完了から約9分要している。この間、磁場補正 などは全く行わない状態でサイクロトロンにビーム



 $-4 10^{-4}$  -5 0 5 10 15 20 25 30時間 (min) (a) 磁場強度: NMR プローブによる計測

全系立ち上げ 磁場収束

9分

(b) ビーム電流:ファラデーカップによる計測

図3:サイクリング励磁立ち上げを経由した場合:磁場が10<sup>5</sup>台に収束すると、磁場調整しなくてもビーム が引き出されている。磁場探索を実施するが、元の磁場強度が最適値であった。



(a) 磁場強度: NMR プローブによる計測



(b) ビーム電流:ファラデーカップによる計測

図4:最終値への直接立ち上げを経由した場合:磁場探索#1の調整で一旦ビームが引き出されたが、減少し、磁場が10<sup>-5</sup>台に収束してからの調整(磁場探索#2)では安定したビーム電流が得られている。

を入射したところ、磁場収束に伴って加速される ビーム電流も増加し、最終的に通常通り(この場合 入射ビームの約10%)の透過効率で引き出された。

#### 3.2 最終値への直接立ち上げ

サイクリング励磁を省いた磁場立ち上げの可能性 については、いくつかの施設での実績をふまえて議 論されている[1]。しかし、確立された方法は無いた め、まずはサイクリング励磁を経ず、直接最終励磁 電流へ設定して立ち上げた。主コイル立ち上げ開始 から1~2分で加速RFやトリムコイルなど全ての 機器が立ち上がった。立ち上げ直後からの磁場強度 とサイクロトロンから引き出されたビーム電流の変 化を図4に示す。全系立ち上げ完了直後にトリムコ イルを調整するが、磁場強度の変化が激しく (ΔB/B~10<sup>-3</sup>台)、ビームの引き出しは困難であっ た。立ち上げ10分後あたりでΔB/B~10<sup>-4</sup>台に磁場 強度が収束し、トリムコイル調整でようやくビーム 電流が引き出されたが、磁場変化が大きいため、す ぐにビーム電流は失われた。全系立ち上げ完了後、 約24分で $\Delta B/B < \pm 1 \times 10^{-5}$ に磁場が収束した後、 再度トリムコイルの調整を行うことで、安定した ビーム引き出しが可能となった。

#### 3.3 減衰振動型励磁パターンによる立ち上げ

磁場立ち上げ時の磁場収束には、過渡的渦電流の 抑制が必要と考えられる。渦電流を積極的に打ち消 すように、励磁電流を増減させて徐々に増減幅を減 らして最終励磁電流に収束させるパターンが有効と 考えられる<sup>[2]</sup>。このパターンでは、最終励磁電流を 中心に励磁電流を減衰振動型に変化させ、励磁電流 の振り幅を小さくしながらステップ状に変えている。 このステップ数や各ステップの励磁電流保持時間等 のパラメータを最適化した結果、図5の主磁場立ち 上げ励磁電流パターンが最も良好であった。最初の 励磁電流の振り幅として最終励磁電流を採用し、そ の後振り幅を 1/4 ずつ減らしながら、途中の各ス テップで1分間励磁電流を保持し、設定電流に到達 させた。この励磁パターンは約6分であった。

立ち上げ直後からの磁場強度とサイクロトロンか ら引き出されたビーム電流の変化を図6に示す。当 初ビーム電流はゼロだったが、立ち上げ直後のトリ ムコイル調整でビームが引き出された。 $\Delta B/B < \pm 1 \times 10^{-5}$ への磁場収束は全ての機器立ち上げ後約3分 (上記トリムコイル調整直後)と非常に早く、その 後も磁場強度とビーム電流がともに安定であった。



図5. 減衰振動型励磁による主磁場立ち上げ

## 4. おわりに

減衰振動型励磁パターンが短時間化に最適な磁場 立ち上げパターンであった。但し、今回は高磁場へ の励磁は経由していない。磁場強度が高い励磁条件 直後の磁場収束にはさらに時間が必要と予想される ため、磁場強度を最適値へ積極的に制御するシステ ムを追加することで様々なビームへの迅速な切換を 可能とする予定である。



図6:減衰振動型励磁パターンを経由した場合:立ち上げ直後の磁場探索でビームが引き出され、磁場も その直後に $\Delta B/B < \pm 1 \times 10^5$ へ収束し、安定したビーム引き出しが実現している。

本技術開発は、文部科学省の量子ビーム基盤技術 開発プログラムによる委託業務として実施した、平 成21年度「多様なイオンによる高精度自在な照射 技術の開発」の成果である。

## 参考文献

- [1] S. Okumura, et al, "Magnetic field stabilization by temperature control of an azimuthally varying field cyclotron magnet", Rev. Sci. Instrum. 76, 033301 (2005)
- [2] K.Sato, "重イオン・シンクロトロンの加速器技術と物 理・その3", Journal of the Particle Accelerator Society of Japan, Vol.3, No.3, 234-250, 2006
- [3] K.Sato, "RCNP サイクロトロンの超高品質ビーム", Workshop on Beam Stabilization in Japan, Tsukuba, Oct. 15-16, 2001, http://acc-web.spring8.or.jp/~oper/beam-stabilizews/index.html