イオン蓄積リングS-LSRの偏向電磁石磁場測定

池上将弘^{A)}、Hicham Fadil^{A)}、渋谷 真二^{B)}、竹内 猛^{B)}、野田 章^{A)}、
野田 耕司^{B)}、小川 博嗣^{B)}、白井 敏之^{A)}、頓宮 拓^{A)}
^{A)}京都大学化学研究所附属原子核科学研究施設 〒611-0011 京都府宇治市五ヶ庄
^{B)}放射線医学総合研究所 〒263-8555 千葉市稲毛区穴川 4-9-1

概要

イオン蓄積リングS-LSR用の偏向電磁石は全台数 の製作が完了し、磁場測定による性能評価の段階にある。 磁場測定はホール素子によるマッピングで行い、三次元磁 場計算コード TOSCA による計算結果と実際の磁場分布に 大きな相違がないか調べる。また、各電磁石の磁場分布の 個体差を評価しリング上での最適な配置を決定する。 S-LSR の新たな試みの一つとして、偏向磁石のギャップ内 のビーム設計軌道に沿って円筒形電極を設置し、磁場と電 場の重畳によって運動量分散関数の制御を行うというこ とがある[1]。これを実現するためには磁場と電場の有効 長を正確に揃える必要がある。S-LSRリング上では偏 向磁石と四重極磁石の磁極端の間隔が 200mmになって おり、偏向磁石のギャップ 70mm、四重極磁石のボア半 径 70mmと比較して非常に近い位置に設置されることに なる。偏向磁石側にはフィールドクランプが取り付けられ ているが、四重極磁石の磁場の影響で偏向磁場の有効長が 計算値からずれる可能性がある。これも磁場測定によって 評価する。

1 偏向電磁石の設計

1.1 設計の目標

S-LSR の偏向電磁石は中心軌道から水平方向に±100m mの範囲で磁場の平坦度を±1×10⁻⁴以内に収めることを 目標に設計された。

	仕様
鉄芯形状	H型
台数	6
最大磁場	0.95T
曲率半径	1050mm
ギャップ幅	70mm
偏向角	60°
エッジ角	0 °
磁極端部カット	ロゴスキーカット
鉄芯材質	電磁軟鉄
主コイル	鞍型と鉢巻型の組み合わせ
最大コイル電流	27000A・ターン
質量	4.5t

表1. 偏向電磁石の仕様

また、ギャップ内には電極が設置され運動量分散関 数の制御を行う。電極には駆動機構が組み込まれ、 S-LSR は大きな水平方向のアパーチャーを持った通 常の磁場のみを用いた蓄積リングとしても、電磁場 により運動量分散関数を調整可能なリングとしても 利用できるようになっている。S-LSR の仕様は表1 の様になっている。図1のようにリング上では偏向磁 石と四重極磁石の間隔は200mm と狭い。互いの fringing field の影響を軽減するため、フィールドクランプ用鉄板 が設置されている。



図1. リング上での偏向磁石と四重極磁石の配置。ビ ーム進行方向の座標をs、曲率半径方向の座標をrと する。

1.2 二次元磁場計算

r 方向の磁場分布の傾きを補正するためにコイルの上 ヨークの厚みは内側と外側で変えてある。また、できるだ け狭い磁極幅で±100mmの磁場の有効領域を得るため図 2のように磁極端部にシムを設けた。





さらに、励磁電流が上がったときに鉄の飽和によって磁場分布が変わることがないように磁極の角は丸くカット されている。同様に、励磁電流によってs方向の有効磁極 長が変化しないようにビームの出入口側の磁極端部にロ ゴスキーカットを入れ、さらにその外側のフィールドクラ ンプの存在も考慮に入れs方向の2次元磁場計算を行っ た。(図3)



ンプ上部には透磁率が無限大の物質を付けてあ る。

1.3 三次元磁場計算

三次元計算はシミュレーションコード TOSCA を用いて 行った。三次元磁場計算の目的の一つは二次元磁場計算と の比較を行うことによって双方の計算結果が正しいこと を確かめることである。ギャップの奥の磁極中心付近の r 方向の磁場分布の三次元計算結果と二次元磁場計算結果 を比較したものを図4に示す



図4.二次元磁場計算結果と三次元磁場計算結果の比較。 両者はよく一致していることが分かる。

図3 に示した二次元磁場計算は中心軌道付近の有効磁 極長の評価に対応する。中心軌道から離れた所での有効磁 極長を二次元計算で評価することは難しい。有効磁極長と 実際の磁極長の差の1/2をΔL(r)と置き、三次元計算 でこれを評価した。磁極中心付近のr方向の磁場分布は図 4に示すように、中心軌道から±100mm の範囲でほとん ど一様である。しかし、ビームの出入口付近のロゴスキー カットのある部分では次第にギャップ広がっていく上に、 図5に示すようにロゴスキーカットの部分にはシムがな いので、ビームの出入口付近でのr方向の磁場分布は中心 軌道から離れるにつれて磁場が弱くなり、いわゆる6極磁 場成分を多く含む磁場分布になる。このビーム出入口付近 の6極磁場成分がBL積にも現れ、BL積はビーム軌道中 心から離れるにつれて小さくなり、ΔL(r)もrによっ て変化する。ΔLがrに依らず一定の値をとるようにする ためにロゴスキーカットの最後の二段に図5に示すよう なカットを入れた。



図5. ビーム出入口側磁極端部のカット形状

このカットによりビーム中心軌道付近の実際の磁極長 が短くなる。そのためビームの軌道中心に近いところでは BL積が小さくなりΔL(r)は一定になるように補正さ れる。(図6)



図6. ΔLのr 方向分布

運動量分散関数を制御する際には磁場と電場を同時に 使用するが、その際に電場と磁場の有効長がそろっている ことが望ましい。電場の場合は電極にかける電圧を変えて も有効長が変化することはない。磁場の場合も一般に磁極 端部にロゴスキーカットがあれば有効磁極長が励磁によ って変化することはない。しかし、今回設計した磁石には フィールドクランプが設けられており、フィールドクラン プも有効磁極長に大きな影響を与える[2][3]。フィールド クランプの大きさが十分でなければ、励磁電流が大きい時 にはフィールドクランプの鉄が飽和し、フリンジの磁場の 様子が変わり有効磁極長も変わってしまう。図7はフィー ルドクランプの大きさ、形状を最適化する前と後でのΔL (r)の励磁による変化の様子を表している。フィールド クランプを最適化するとΔLは励磁によって変化するこ とがほとんどなくなった。





2 磁場測定

2.1 磁場測定の目的

実際に製作した電磁石(図8)が作る磁場と三次元磁場 計算による磁場の設計値に大きなずれがないかどうか確 かめるために磁場測定を行う。また測定結果から各電磁石 の個体差を評価しリング上での六台の最適な配置を考え る。残留磁場による影響も調べ実際に使用する際の励磁の 順序を決める。フィールドクランプは偏向電磁石単体では 励磁が最高のときでも飽和しないように設計されている。 しかし、すぐ近くにある四重極磁石の磁場の影響は磁場計 算の際に考慮されていない。



図8.製作した偏向電磁石と四重極磁石の実際の位置関係。 フィールドクランプのすぐ横に四重極磁石が設置 される。

四重極磁石が励磁されていると中心軌道から離れた所

では偏向電磁石と同じ鉛直方向の磁場成分が多く現れる。 そのためフィールドクランプの左右のいずれかの部分の 鉄が飽和する可能性がある。すると、図6.図7に示した ようなΔLの分布の内側と外側の対称性が崩れる可能性 がある。またフィールドクランプの鉄が飽和すると有効磁 極長も計算値からずれ、電場の有効長と一致しなくなる可 能性がある。電極は現在設計段階にあるためできるだけ早 く四重極磁石が偏向電磁石の有効磁極長に与える影響を 調べ設計に反映させる必要がある。

2.2 磁場測定計画

磁場測定はホール素子によるマッピングで行う。測定範 囲は図9に示す範囲で、①は四重極磁石の磁場の影響を調 べるとき、②は偏向電磁石単体の磁場の様子を調べるとき の測定範囲である。②の場合は四重極磁石は置かない。座 標系は直交座標である。



図9.磁場測定範囲。フィールドクランプが存在するため に磁極の中心まで磁場を測定する場合には磁石 10°傾けて置く必要がある

測定する磁場成分は鉛直成分と測定範囲①、②の水平方 向成分である。測定は直交座標上で行うため水平方向成分 はビームに対する磁場の影響の評価には使えないが、磁場 の中央面を出すときに利用する。水平方向成分が最も小さ い平面を中央面とする。中央面から上下にずれた平面上で も磁場を測定し磁場の鉛直方向の対称性も確認する予定 である。

参考文献

- [1] M. Ikegami et al, Phys. Rev. ST-AB, 投稿予定
- [2] T.Hori et al INS-NUMA-24 (1980)
- [3] M.Ikegami et al, BEAM SCIENCE AND TECHNOLOGY, Vol.8, February 2003, 5